

## Tarnoform® 200 AF

PTFE волокно

Acetal (POM) Copolymer

Grupa Azoty S.A.

### Описание материалов:

Tarnoform® 200 AF there is high viscosity acetal copolymer resin modified with addition of micron-sized PTFE fibres.

Главная Информация	
Наполнитель/армирование	PTFE волокно
Характеристики	Низкий коэффициент трения
	Хорошая стойкость к истиранию
	Вязкость, высокая
Внешний вид	Черный
	Доступные цвета
	Натуральный цвет
Формы	Частицы
Метод обработки	Экструзия
	Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.50	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	2.7	g/10 min	ISO 1133
Плавкий объем-расход (MVR) (190°C/2.16 kg)	2.20	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча (Н 358/30)	110	MPa	ISO 2039-1
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2300	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Yield)	50.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение			ISO 527-2/50
Yield	11	%	ISO 527-2/50
Fracture	17	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль <sup>1</sup>	2000	MPa	ISO 178
Флекторный стресс <sup>2</sup>	54.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Ударная прочность	3.5	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength	80	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact	3.5	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	110	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	140	°C	ISO 306/B
Температура плавления	167	°C	ISO 11357-3
Предел температуры-Несколько часов работы	100	°C	
Скорость горения		mm/min	FMVSS 302
ISO Type	POM-K, M-GNS, 01-002, SF20		ISO 1874
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость (3.20 mm)	HB		UL 94
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	100 - 120	°C	
Время сушки	2.0 - 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	< 0.10	%	
Рекомендуемый Макс измельчения	10	%	
Температура обработки (расплава)	180 - 230	°C	
Температура формы	60.0 - 120	°C	
Давление впрыска	60.0 - 120	MPa	
Скорость впрыска	Slow-Moderate		
<b>Экструзия</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура расплава	180 - 200	°C	
<b>Инструкции по экструзии</b>			
Slow			
<b>NOTE</b>			
1.	2.0 mm/min		
2.	2.0 mm/min		

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

