

LNP™ STAT-KON™ DEL33EC compound

15% углеродное волокно

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP STAT-KON* DEL33EC is a compound based on Polycarbonate resin containing Carbon Fiber, PTFE. Added features of this material include: Clean Compounding System.

Also known as: LNP* STAT-KON* Compound DCL-4033 EM CCS

Product reorder name: DEL33EC

Главная Информация			
UL YellowCard	E207780-101977558		
Наполнитель/армирование	Армированный материал из углеродного волокна		
Добавка	Ptfe лубрикант		
Характеристики	Низкое (нет) содержание ионов Смазка		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.34	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка			
Flow: 24 hours	0.10	%	ASTM D955
Transverse flow: 24 hours	0.50	%	ASTM D955
Vertical flow direction: 24 hours	0.46	%	ISO 294-4
Flow direction: 24 hours	0.14	%	ISO 294-4
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.15	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.21	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	8480	MPa	ASTM D638
--	7890	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Fracture	97.5	MPa	ASTM D638
Fracture	96.7	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении			
Fracture	3.2	%	ASTM D638
Fracture	3.5	%	ISO 527-2
Флекторный модуль			

--	7310	MPa	ASTM D790
--	7840	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
--	160	MPa	ASTM D790
--	161	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	85	J/m	ASTM D256
23°C ²	9.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	420	J/m	ASTM D4812
23°C ³	34	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Energy at Peak Load	15.4	J	ASTM D3763
--	4.02	J	ISO 6603-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, unannealed, 3.20mm	145	°C	ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 64.0mm span ⁴	147	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	141	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span ⁵	141	°C	ISO 75-2/Af
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow: -40 to 40°C	1.8E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
Lateral: -40 to 40°C	4.6E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Lateral: -40 to 40°C	4.7E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+2 - 1.0E+6	ohms	ASTM D257
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	121	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Задняя температура	293 - 304	°C	
Средняя температура	310 - 321	°C	
Передняя температура	321 - 332	°C	
Температура обработки (расплава)	304 - 327	°C	
Температура формы	82.2 - 110	°C	
Back Pressure	0.172 - 0.344	MPa	
Screw Speed	30 - 60	rpm	

NOTE

1.	50 mm/min
2.	80*10*4
3.	80*10*4
4.	80*10*4 mm
5.	80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat