

RTP 3499-3 X 117895 F

УГЛЕРОДНЫЙ нано

Liquid Crystal Polymer

RTP Company

Описание материалов:

Carbon Nanotube - Electrically Conductive

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	УГЛЕРОДНЫЙ нано-наполнитель		
Характеристики	Проводящий		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.41	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.020	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	6210	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	88.9	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Yield)	2.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль	6890	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	119	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.20 mm)	32	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (3.20 mm)	510	J/m	ASTM D4812
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности			
--	1.0E+4 - 1.0E+6	ohms	ASTM D257
--	1.0E+3 - 1.0E+5	ohms	ESD STM11.11
Сопротивление громкости	1.0 - 1.0E+2	ohms-cm	ASTM D257
Static Decay		sec	FTMS 101C 4046.1
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	149	°C	
Время сушки	8.0	hr	
Dew Point	-28.9	°C	
Температура обработки (расплава)	332 - 366	°C	
Температура формы	65.6 - 121	°C	
Давление впрыска	82.7 - 124	MPa	
Инструкции по впрыску			

The key to successfully molding this material is to start mold open cycles as soon as the screw reaches its retracted position.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

