

Hanwha Total PE Y910A

High Density Polyethylene

HANWHA TOTAL PETROCHEMICALS Co., Ltd.

Описание материалов:

Y910A is a high-density polyethylene resin for stretched yarn applications. This grade is designed to be processed in conventional extrusion stretching equipment.

Главная Информация			
Характеристики	<p>Низкоскоростная затвердевающая точка</p> <p>Высокий уровень ЭСКП (устойчивость к растрескиванию)</p> <p>Высокая прочность на растяжение</p> <p>Высокая плотность</p> <p>Обрабатываемость, хорошая</p> <p>Хорошая растяжимость</p> <p>Хорошая стойкость к истиранию</p> <p>Термическая стабильность, хорошая</p>		
Используется	<p>Сумка</p> <p>Монохромная высокопрочная линия</p> <p>Мононити</p> <p>Веревка</p> <p>Сетчатая ткань</p> <p>Применение рыболовства</p>		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Экструзия		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.956	g/cm ³	ASTM D1505
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	0.90	g/10 min	ASTM D1238
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	50		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение			ASTM D638
Yield	24.5	MPa	ASTM D638
Fracture	34.3	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	500	%	ASTM D638
Видимый модуль изгиба	883	MPa	ASTM D747

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
-------------	----------------------	-------------------	-----------------

Зубчатый изод Impact	200	J/m	ASTM D256
----------------------	-----	-----	-----------

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Викат Температура размягчения	125	°C	ASTM D1525 ¹
-------------------------------	-----	----	-------------------------

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
-----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	30.0 - 70.0	°C
-------------------	-------------	----

Зона цилиндра 1 темп.	180 - 220	°C
-----------------------	-----------	----

Зона цилиндра 2 температура.	180 - 220	°C
------------------------------	-----------	----

Зона цилиндра 3 темп.	180 - 220	°C
-----------------------	-----------	----

Зона цилиндра 4 темп.	180 - 220	°C
-----------------------	-----------	----

Зона цилиндра 5 темп.	180 - 220	°C
-----------------------	-----------	----

Температура адаптера	230 - 260	°C
----------------------	-----------	----

Температура матрицы	230 - 260	°C
---------------------	-----------	----

Инструкции по экструзии

Stretching Temperature: 100 °C Stretching Ratio: 9 to 12 times

NOTE

1. □ □1 (10N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

