

## LNP™ LUBRICOMP™ KP004AXZ compound

Acetal (POM) Homopolymer

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

LNP LUBRICOMP KP004AXZ is a compound based on Acetal Homopolymer resin containing 20% PTFE/Silicone. Added feature of this material is: Wear Resistant.

Also known as: LNP\* LUBRICOMP\* Compound KL-4540 D

Product reorder name: KP004AXZ

Главная Информация			
Добавка	PTFE + силиконовая смазка (20%)		
Характеристики	Хорошая износостойкость Смазка		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.49	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			ASTM D955, ISO 294-4
Flow : 24 hr	2.1	%	
Across Flow : 24 hr	2.1	%	
Поглощение воды (24 hr, 50% RH)	0.20	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- 1	2210	MPa	ASTM D638
--	2600	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Break	50.3	MPa	ASTM D638
Break	45.0	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении			
Break	13	%	ASTM D638
Break	11	%	ISO 527-2
Флекторный модуль			
--	2410	MPa	ASTM D790
--	2800	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
--	75.8	MPa	ASTM D790
--	77.0	MPa	ISO 178
Коэффициент трения			ASTM D3702 Modified
vs. Itself - Dynamic	0.25		

vs. Itself - Static	0.16		
Коэффициент износа-Шайба	9.00	10 <sup>-10</sup> in <sup>5</sup> -min/ft-lb-hr	ASTM D3702 Modified
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact			
23°C	48	J/m	ASTM D256
23°C <sup>2</sup>	4.5	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	430	J/m	ASTM D4812
23°C <sup>3</sup>	30	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Energy at Peak Load	5.00	J	ASTM D3763
--	1.00	J	ISO 6603-2
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	163	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	99.4	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>4</sup>	99.0	°C	ISO 75-2/Af
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	82.2	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Задняя температура	177 to 188	°C	
Средняя температура	193 to 204	°C	
Передняя температура	210 to 221	°C	
Температура обработки (расплава)	199 to 216	°C	
Температура формы	82.2 to 110	°C	
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa	
Screw Speed	30 to 60	rpm	
<b>NOTE</b>			
1.	50 mm/min		
2.	80*10*4		
3.	80*10*4		
4.	80*10*4 mm		

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

**Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.**

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

