

## Trithene® TS 4016

Low Density Polyethylene + LLDPE

Petroquimica Triunfo

### Описание материалов:

Trithene®TS 4016 is a low density polyethylene LLDPE material. This product is available in Latin America and is processed by film extrusion.

Trithene®The main features of TS 4016 are:

Good processability

accessible food

Heat resistance

Typical application areas include:

Movie

food contact applications

Главная Информация			
Характеристики	Обрабатываемость, хорошая Термическая стабильность, хорошая Соответствие пищевого контакта		
Используется	Пленка		
Рейтинг агентства	ANVISA n ° 105/99 FDA 21 CFR 177,1520 (c) 2,1		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Экструзионная пленка		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.923	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D1505
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	1.6	g/10 min	ASTM D1238
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Коэффициент трения (vs. Itself - Dynameic, Blown Film)	0.10		ASTM D1894
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сектантный модуль			ASTM D882
5% secant, MD: 50 µm, blown film	100	MPa	ASTM D882
5% secant, TD: 50 µm, blown film	110	MPa	ASTM D882
Прочность на растяжение			ASTM D882
MD: Broken, 50 µm, blown film	25.0	MPa	ASTM D882
TD: Broken, 50 µm, blown film	22.0	MPa	ASTM D882
Удлинение при растяжении			ASTM D882
MD: Broken, 50 µm, blown film	460	%	ASTM D882
TD: Broken, 50 µm, blown film	780	%	ASTM D882

Ударное падение Dart (50 µm, Blown Film)	160	g	ASTM D1709A
Elmendorf Tear Strength			ASTM D1922
MD: 50 µm, blown film	350	g	ASTM D1922
TD: 50 µm, blown film	530	g	ASTM D1922

Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Блеск			ASTM D2457
45, 50.0 µm, blown film	63		ASTM D2457
60, 50.0 µm, blown film	96		ASTM D2457
Haze (50.0 µm, Blown Film)	9.0	%	ASTM D1003

#### Дополнительная информация

Film properties taken from 50 µm blown film produced on a 50 mm extruder, L/D=25, die gap=1.0 mm, BUR=2.3:1 Teor de Linear, PTN-736-Q: 22.5%

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Зона цилиндра 1 темп.	160 - 165	°C
Зона цилиндра 2 температура.	170 - 175	°C
Зона цилиндра 3 темп.	170 - 180	°C
Температура адаптера	175 - 185	°C

#### Инструкции по экструзии

Recommended Blow Up Ratio: 2.5:1

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat