

## Braskem PE HT5303

High Density Polyethylene

Braskem

### Описание материалов:

HT5303 is a high density polyethylene, hexene copolymer, produced through Unipol® process and developed for the manufacturing of corrugated pipes. It exhibits an appropriate balance between stiffness, impact and stress cracking resistance, as well as a high resistance to oxidative degradation.

Application:

Corrugated pipes for energy and telecom cables protection and for drainage of roads and sports fields.

Process:

Pipe Extrusion.

Главная Информация			
Характеристики	Жесткий, хороший Высокий уровень ЭСКП (устойчивость к растрескиванию) Гексен-комномер Хорошая ударпрочность		
Используется	Сильфоны Трубопроводная система		
Рейтинг агентства	Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,152		
Метод обработки	Экструзионная формовка труб		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.954	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR)			ASTM D1238
190°C/2.16 kg	0.30	g/10 min	ASTM D1238
190°C/21.6 kg	26	g/10 min	ASTM D1238
Экологическое сопротивление растрескиванию			ASTM D1693
50°C, 2.00mm, 10% Igepal, molded, F50	43.0	hr	ASTM D1693
50°C, 2.00mm, 100% Igepal, molded, F50	168	hr	ASTM D1693
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D, Compression Molded)	64		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение			ASTM D638
Yield, molding	30.0	MPa	ASTM D638
Fracture, molding	33.0	MPa	ASTM D638

Флекторный модуль-1% Secant (Compression Molded)	1140	MPa	ASTM D790
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact (Compression Molded)	100	J/m	ASTM D256
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке (0.45 MPa, Unannealed, Compression Molded)	128	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	66.0	°C	ASTM D1525 <sup>1</sup>
Время индукции окисления <sup>2</sup> (200°C)	> 25	min	ASTM D3895
NCLS <sup>3</sup>	> 24	hr	ASTM F2136

#### NOTE

1. □ □1 (10N)
2. Compression Molded
3. Compression Molded

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

