

Akulon® K222-KMV5

25% полезных ископаемых

Polyamide 6

DSM Engineering Plastics

Описание материалов:

Akulon® K222-KMV5 is a Polyamide 6 (Nylon 6) material filled with 25% mineral. It is available in Asia Pacific or Europe for injection molding.

Important attributes of Akulon® K222-KMV5 are:

Flame Rated

Flame Retardant

Halogen Free

Heat Stabilizer

Главная Информация				
UL YellowCard	E47960-257448			
Наполнитель/армирование	Минеральный, 25% наполнитель по весу			
Добавка	Огнестойкий Стабилизатор тепла			
Характеристики	Огнестойкий Без галогенов Стабилизация тепла			
Формы	Гранулы			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.38	--	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка				ISO 294-4
Across Flow	0.82	--	%	
Flow	0.91	--	%	
Поглощение воды				ISO 62
Saturation, 23°C	6.2	--	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	1.8	--	%	
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	6000	2500	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break)	65.0	35.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	2.5	30	%	ISO 527-2
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA

-30°C	2.0	--		kJ/m ²	
23°C	2.0	--		kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength					ISO 179/1eU
-30°C	25	--		kJ/m ²	
23°C	29	--		kJ/m ²	
Тепловой	Сухой	Состояние		Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature					
0.45 MPa, Unannealed	205	--		°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	110	--		°C	ISO 75-2/A
Температура плавления	220	--		°C	ISO 11357-3
CLTE					ISO 11359-2
Flow	5.0E-5	--		cm/cm/°C	
Transverse	5.0E-5	--		cm/cm/°C	
Электрический	Сухой	Состояние		Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности					
	--	> 1.0E+15		ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости					
	> 1.0E+15	--		ohms-cm	IEC 60093
Comparative Tracking Index					
	--	600		V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние		Единица измерения	Метод испытания
Классификация воспламеняемости					IEC 60695-11-10, -20
0.750 mm	V-2	--			
1.50 mm	V-2	--			
Индекс воспламеняемости провода свечения					
	960	--		°C	IEC 60695-2-12
0.750 mm	960	--		°C	
3.00 mm	960	--		°C	
Температура зажигания провода свечения					IEC 60695-2-13
0.750 mm	700	--		°C	
3.00 mm	725	--		°C	
Инъекция	Сухой	Единица измерения			
Температура сушки					
	80.0			°C	
Время сушки					
	4.0 to 8.0			hr	
Задняя температура					
	225 to 235			°C	
Средняя температура					
	230 to 240			°C	
Передняя температура					
	235 to 250			°C	

Температура сопла	235 to 255	°C
Температура обработки (расплава)	245 to 265	°C
Температура формы	50.0 to 80.0	°C
Скорость впрыска	Moderate-Fast	
Back Pressure	3.00 to 10.0	MPa
Коэффициент сжатия винта	2.5:1.0	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

