

## Diamond ABS VP-33 1002 Natural

Acrylonitrile Butadiene Styrene

Network Polymers, Inc.

### Описание материалов:

Diamond ABS VP-33 is a flame retardant ABS (non-PBBE additives). Excellent moldability and toughness. UL94 V-0 rating @ 1/16" (1.5mm). Diamond ABS VP-33 is available in custom colors.

Главная Информация			
UL YellowCard	E51193-101898811		
Добавка	Огнестойкий		
Характеристики	Огнестойкий		
	Хорошая плавность		
	Хорошая прочность		
Рейтинг агентства	EC 2002/96/EC (WEEE)		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.14	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) <sup>1</sup> (230°C/3.8 kg)	8.5	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (Injection Molded)	0.50 to 0.70	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	98		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение			ASTM D638
Yield, Injection Molded <sup>2</sup>	41.4	MPa	
Break, 23°C, 3.18 mm, Injection Molded <sup>3</sup>	33.8	MPa	
Удлинение при растяжении <sup>4</sup>			ASTM D638
Yield, 23°C, 3.18 mm, Injection Molded	2.3	%	
Break, 23°C, 3.18 mm, Injection Molded	29	%	
Флекторный модуль-Касательная <sup>5</sup> (Injection Molded)	2300	MPa	ASTM D790A
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.18 mm)	140	J/m	ASTM D256A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

## Температура отклонения при нагрузке

1.8 MPa, Unannealed, 3.18 mm, Injection Molded	71.1	°C	ASTM D648A
1.8 MPa, Annealed, 3.18 mm	92.2	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	93.3	°C	ASTM D1525 <sup>6</sup>
RTI Elec (1.50 mm)	60.0	°C	UL 746
RTI Imp (1.50 mm)	60.0	°C	UL 746
RTI Str (1.50 mm)	60.0	°C	UL 746

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
Огнестойкость (1.50 mm, ALL, All Colors)	V-0	UL 94

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	82.2 to 87.8	°C
Время сушки	2.0 to 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.10	%
Рекомендуемый размер снимка	50 to 70	%
Задняя температура	171 to 182	°C
Средняя температура	193 to 204	°C
Передняя температура	199 to 216	°C
Температура сопла	199 to 221	°C
Температура обработки (расплава)	199 to 221	°C
Температура формы	48.9 to 71.1	°C
Скорость впрыска	Moderate-Fast	
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa
Screw Speed	30 to 60	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.038 to 0.051	mm

## NOTE

1.	Procedure A
2.	Type I, 51 mm/min
3.	Type I
4.	Type I
5.	Method I (3 point load), Type I, 1.3 mm/min
6.	Loading 1 (10 N)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

**Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.**

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

