

## LNP™ LUBRILOY™ DF2041 compound

20% стекловолокно

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

LNP LUBRILOY\* DF2041 is a compound based on Polycarbonate resin containing Flame Retardant, Proprietary Lubricant, Glass Fiber. Added features of this material include: Flame Retardant.

Also known as: LNP\* LUBRILOY\* Compound DF-20 FR ECO

Product reorder name: DF2041

Главная Информация			
UL YellowCard	E207780-101345230		
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал		
Добавка	Смазка		
Характеристики	Смазка Огнестойкий		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.33	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка			
Flow: 24 hours	0.20	%	ASTM D955
Transverse flow: 24 hours	0.40	%	ASTM D955
Vertical flow direction: 24 hours	0.39	%	ISO 294-4
Flow direction: 24 hours	0.18	%	ISO 294-4
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.064	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.12	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>1</sup>	6680	MPa	ASTM D638
--	6830	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Fracture	101	MPa	ASTM D638
Fracture	100	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении			
Fracture	2.2	%	ASTM D638
Fracture	2.0	%	ISO 527-2
Флекторный модуль			

--	6370	MPa	ASTM D790
--	6270	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
--	153	MPa	ASTM D790
--	149	MPa	ISO 178
Коэффициент трения			
With self-dynamics	0.43		ASTM D3702 Modified
With Self-Static	0.36		ASTM D3702 Modified
Коэффициент износа-Шайба			
	57.0	10 <sup>-10</sup> in <sup>5</sup> -min/ft-lb-hr	ASTM D3702 Modified
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	150	J/m	ASTM D256
23°C <sup>2</sup>	9.9	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	600	J/m	ASTM D4812
23°C <sup>3</sup>	37	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Energy at Peak Load	11.8	J	ASTM D3763
--	3.19	J	ISO 6603-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	92.8	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span <sup>4</sup>	102	°C	ISO 75-2/Аf
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	82.2	°C	
Время сушки	4.0 - 6.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Задняя температура	249 - 260	°C	
Средняя температура	254 - 266	°C	
Передняя температура	260 - 271	°C	
Температура обработки (расплава)	254 - 288	°C	
Температура формы	37.8 - 65.6	°C	
Back Pressure	0.172 - 0.344	MPa	
Screw Speed	30 - 60	rpm	
NOTE			
1.	50 mm/min		
2.	80*10*4		
3.	80*10*4		
4.	80*10*4 mm		

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

