

Ultramid® A3WG3

15% стекловолокно

Polyamide 66

BASF Corporation

Описание материалов:

Glass fibre reinforced and heat aging resistance injection moulding grade for machine components and housings of medium stiffness.

Главная Информация			
UL YellowCard	E36632-531630	E41871-233743	E41871-101468832
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 15% наполнитель по весу		
Характеристики	Хорошая термостойкость к старению		
	Хорошая жесткость		
	Маслостойкий		
Используется	Корпуса		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Многоточечные данные	Ползучий модуль против времени (ISO 11403-1)		
	Изохронный стресс против деформации (ISO 11403-1)		
	Изоляционный стресс против деформации (ISO 11403-1)		
	Сектантный модуль против деформации (ISO 11403-1)		
	Вязкость по сравнению со скоростью сдвига (ISO 11403-2)		

Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.23	--	g/cm ³	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (275°C/5.0 kg)	60.0	--	cm ³ /10min	ISO 1133
Поглощение воды				ISO 62
Saturation, 23°C	6.7 to 7.3	--	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	1.9 to 2.5	--	%	
Номер вязкости (96% H ₂ SO ₄ (Sulphuric Acid))	145	--	cm ³ /g	ISO 307
Усадка формы-Ограничено ¹	0.61	--	%	

Максимальная температура обслуживания-Короткий цикл работы	240	--	°C	
Индекс температуры-При 50% потере прочности на растяжение				IEC 60216
-- ²	145	--	°C	
-- ³	175	--	°C	
Автомобильные материалы (> 1,00 мм)	Pass	--		FMVSS 302
Screw Speed	< 300		mm/sec	
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	6000	4500	МПа	ISO 527-2
Tensile Stress (Break)	130	85.0	МПа	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	3.0	10	%	ISO 527-2
Растяжимый ползучий модуль ⁴ (1000 hr)	--	2600	МПа	ISO 899-1
Флекторный модуль	5500	4000	МПа	ISO 178
Флекторный стресс	200	125	МПа	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	7.0	--	kJ/m ²	
23°C	8.0	11	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	43	--	kJ/m ²	
23°C	45	70	kJ/m ²	
Зубчатый изод ударная прочность (23°C)	5.5	6.5	kJ/m ²	ISO 180/A
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 МПа, Unannealed	250	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 МПа, Unannealed	240	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления	260	--	°C	ISO 11357-3
CLTE				ISO 11359-2
Flow : 23 to 80°C	3.0E-5 to 3.5E-5	3.0E-5 to 3.5E-5	cm/cm/°C	
Transverse : 23 to 80°C	7.0E-5 to 8.0E-5	7.0E-5 to 8.0E-5	cm/cm/°C	
Удельный нагрев	1800	--	J/kg/°C	
Теплопроводность	0.33	--	W/m/K	DIN 52612

Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	--	1.0E+10	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+15	1.0E+12	ohms-cm	IEC 60093
Относительная проницаемость (1 MHz)	3.50	5.50		IEC 60250
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	0.014	0.30		IEC 60250
Comparative Tracking Index (Solution A)	450	--	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	HB	--		UL 94
Инъекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки	80.0	°C		
Время сушки	4.0	hr		
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15	%		
Температура бункера	80.0	°C		
Задняя температура	290	°C		
Средняя температура	290	°C		
Передняя температура	290	°C		
Температура сопла	290	°C		
Температура обработки (расплава)	280 to 300	°C		
Температура формы	80.0 to 90.0	°C		

NOTE

1. Test box with central gating, dimensions of base (107*47*1,5) mm, processing conditions: TM = 290°C, TW = 80°C
2. 20000 h
3. 5000 h
4. strain <= 0.5%, 23°C

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

