

DOW™ MDPE NG6995

Medium Density Polyethylene Resin

The Dow Chemical Company

Описание материалов:

MPDE NG 6995 is a Medium Density Polyethylene Resin produced in the Gas Phase technology. It is designed for blown film applications providing good processability and seal properties. It offers good tear and impact resistance.

Main Characteristics:

Monolayer and multilayer blown film

General purpose bags

Complies with:

U.S. FDA 21 CFR 177.1520 (c) 3.2a

European Commission Regulation (EU) No 10/2011

Consult the regulation for complete details.

Главная Информация			
Рейтинг агентства	FDA 21 CFR 177,1520 (c) 3.2a Европа без 10/2011		
Формы	Частицы		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.939	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR)			ASTM D1238
190°C/2.16 kg	0.38	g/10 min	ASTM D1238
190°C/21.6 kg	11	g/10 min	ASTM D1238
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D, Compression Molded)	68		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение			ASTM D638
Yield, molding	19.8	MPa	ASTM D638
Fracture, molding	33.7	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break, Compression Molded)	1000	%	ASTM D638
Флекторный модуль (Compression Molded)	850	MPa	ASTM D790
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Толщина пленки протестирована	15	µm	
Сопrotивление проколу пленки	5.79	J/cm ³	ASTM D5748
Сектантный модуль			ASTM D882
1% secant, MD	1130	MPa	ASTM D882
2% secant, MD	798	MPa	ASTM D882

1% secant, TD	1290	MPa	ASTM D882
2% secant, TD	887	MPa	ASTM D882
Прочность на растяжение			ASTM D882
MD: Yield	16.0	MPa	ASTM D882
TD: Yield	18.0	MPa	ASTM D882
MD: Fracture	34.8	MPa	ASTM D882
TD: Fracture	26.0	MPa	ASTM D882
Удлинение при растяжении			ASTM D882
MD: Fracture	310	%	ASTM D882
TD: Fracture	610	%	ASTM D882
Ударное падение Dart	100	g	ASTM D1709A
Elmendorf Tear Strength			ASTM D1922
MD	10	g	ASTM D1922
TD	270	g	ASTM D1922

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
-------------	----------------------	-------------------	-----------------

Зубчатый изод Impact (Compression Molded)	76	J/m	ASTM D256
---	----	-----	-----------

Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------	----------------------	-------------------	-----------------

Блеск (45°)	12		ASTM D2457
Haze	62	%	ASTM D1003

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
-----------	----------------------	-------------------

Температура расплава	209	°C
----------------------	-----	----

Инструкции по экструзии

Die Gap: 1.2 Mm Blow-up Ratio: 3.6 Output: 7.5 kg/h Die Temperature: 437°F Melt Temperature: 409°F Temperture Profile: 356-392-419-437°F

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

