

Zhongfa PC FR2840G

40% стекловолокно

Polycarbonate

Yuyao Zhongfa Engineering Plastics Co. Ltd.

Описание материалов:

Zhongfa PC FR2840G is a polycarbonate (PC) material, which contains a 40% glass fiber reinforced material. This product is available in the Asia-Pacific region and is processed by injection molding.

The main features of Zhongfa PC FR2840G are:

flame retardant/rated flame

Flame Retardant

Good dimensional stability

Heat resistance

Halogen-free

Typical application areas include:

Electrical/electronic applications

electrical appliances

Automotive Industry

Sporting goods

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 40% наполнитель по весу			
Добавка	Огнестойкий			
Характеристики	Хорошая стабильность размеров			
	Теплостойкость, высокая			
	Без галогенов			
	Огнестойкий			
Используется	Электрическое/электронное применение			
	Электроприборы			
	Применение в автомобильной области			
	Спортивные товары			
Формы	Частицы			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Удельный вес	1.52	g/cm³	ASTM D792	
Формовочная усадка-Поток	0.10 - 0.20	%	ASTM D955	
Поглощение воды (Equilibrium)	0.90	%	ASTM D570	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Прочность на растяжение	158	MPa	ASTM D638	
Удлинение при растяжении (Break)	3.0	%	ASTM D638	
Флекторный модуль	9600	MPa	ASTM D790	



Flexural Strength	186	MPa	ASTM D790
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	154	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	150	°C	ASTM D648
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	4.0E+16	ohms·cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность	25	kV/mm	ASTM D149
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
1.60 mm	V-0		UL 94
3.20 mm	V-0		UL 94
Дополнительная информация			
Notched Izod Impact, ASTM D256: 13 kJ	/m²		
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	105 - 110	°C	
Время сушки	4.0 - 5.0	hr	
Температура обработки (расплава)	210 - 255	°C	
Температура формы	60.0 - 80.0	°C	

^{*} Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

MPa

Свяжитесь с нами

Давление впрыска

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

70.0 - 100

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

