

MAJORIS ET 450

45% полезных ископаемых

Polypropylene

AD majoris

Описание материалов:

ET 450 is a mineral filled polypropylene compound intended for injection moulding.

The product is available in black (ET 450 BLACK 8229) and natural (ET 450) but other colours can be provided on request.

ET 450 has a very easy flowing and excellent mechanical properties.

APPLICATIONS

Automotive climate control parts

Heater cases

Air conditioning parts

Air ducts

Dashboard inserts

Air filters

Fuse and connector boxes

Products requiring good heat resistance, high heat distortion temperature, excellent rigidity, high dimensional stability, low shrinkage can suitably be made from ET 450.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Минеральный наполнитель, 45% наполнитель по весу		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров		
	Жесткий, высокий		
	Хорошая мобильность		
	Теплостойкость, высокая		
	Низкое сжатие		
Используется	Электрический корпус		
	Соединитель		
	Детали под крышкой двигателя автомобиля		
	Автомобильная электроника		
	Автомобильные внутренние детали		
Внешний вид	Черный		
	Доступные цвета		
	Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.29	g/cm ³	ISO 1183

Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	12	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток (23°C)	0.50 - 0.90	%	ISO 294-4
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D, Injection Molded)	77		ISO 868
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Yield, 23°C, Injection Molded)	34.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение			ISO 527-2/50
Yield, 23°C, injection molding	5.0	%	ISO 527-2/50
Fracture, 23°C, injection molding	31	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль ¹ (23°C, Injection Molded)	4250	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C, Injection Molded)	2.5	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	134	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	84.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения			
--	152	°C	ISO 306/A
--	103	°C	ISO 306/B
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Огнестойкость	НВ		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0	°C	
Время сушки	3.0	hr	
Температура обработки (расплава)	220 - 270	°C	
Температура формы	30.0 - 50.0	°C	
Скорость впрыска	Moderate		
Инструкции по впрыску			
Hold-on Pressure: 50 - 70% of the injection pressure			
NOTE			
1.	2.0 mm/min		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

