

Plaslube® AC-80/SI/2

Acetal (POM) Homopolymer

Techmer Engineered Solutions

Описание материалов:

Plaslube®AC-80/SI/2 is a polyoxymethylene (POM) homopolymer product. It can be processed by injection molding and is available in North America, Africa and the Middle East, Latin America, Europe or Asia Pacific.

Features include:

flame retardant/rated flame

ROHS certification

Homopolymer

Lubrication

Главная Информация			
Добавка	Силиконовая смазка (2)		
Характеристики	Гомополимер Смазка		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.40	g/cm ³	ASTM D792
Поглощение воды (24 hr)	0.030	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	115		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Break, 23°C)	55.2	MPa	ASTM D638
Флекторный модуль (23°C)	2410	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (Break, 23°C)	82.7	MPa	ASTM D790
Прочность на сжатие	68.9	MPa	ASTM D695
Коэффициент трения			ASTM D1894
With steel-dynamic	0.11		ASTM D1894
With steel-static	0.080		ASTM D1894
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.18 mm)	85	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	110	°C	ASTM D648
CLTE-Поток	9.0E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	

Огнестойкость (1.59 mm) HB UL 94

Дополнительная информация

Coefficient of Friction, Static, Thrust washer, 40psi, ambient temp.: 0.08
Coefficient of Friction, Dynamic, Thrust washer, 40psi, 50 ft/min, ambient temp.: 0.11
Limiting PV, Thrust washer, 100 FPM, ambient temperature: 8E3

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	71.1	°C
Время сушки	2.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20	%
Задняя температура	177 - 193	°C
Средняя температура	188 - 210	°C
Передняя температура	182 - 199	°C
Температура сопла	177 - 204	°C
Температура обработки (расплава)	193 - 216	°C
Температура формы	82.2 - 121	°C
Скорость впрыска	Moderate	
Back Pressure	0.345 - 0.689	MPa
Screw Speed	70 - 80	rpm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

