

Lumid® GP1100A(W)

Polyamide 6

LG Chem Ltd.

Описание материалов:

Description

Low Viscosity

Applications

Industrial Material, Sport Parts

Главная Информация			
UL YellowCard	E248280-100040914	E67171-597439	
Характеристики	Низкая вязкость		
Используется	Промышленное применение Спортивные товары		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.13	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (23°C, 3.20 mm)	1.0 to 1.4	%	ASTM D955
Поглощение воды (Equilibrium)	1.7	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	120		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (Yield, 3.20 mm)	73.5	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break, 3.20 mm)	100	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³ (6.40 mm)	2750	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴ (Yield, 6.40 mm)	108	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 6.40 mm)	49	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm	170	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	60.0	°C	
Пиковая температура плавления	220	°C	ASTM D3418
CLTE-Поток	8.0E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости (23°C)	1.0E+15	ohms-cm	ASTM D257

Диэлектрическая прочность (23°C, 1.00 mm)	19	kV/mm	ASTM D149
---	----	-------	-----------

Диэлектрическая постоянная (23°C, 1 MHz)	3.00		ASTM D150
--	------	--	-----------

Дуговое сопротивление ⁵	195	sec	ASTM D495
------------------------------------	-----	-----	-----------

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------------	----------------------	-------------------	-----------------

Огнестойкость			UL 94
---------------	--	--	-------

1.50 mm, ALL	V-2		
--------------	-----	--	--

3.00 mm, ALL	V-2		
--------------	-----	--	--

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	80.0 to 100	°C
-------------------	-------------	----

Время сушки	4.0 to 5.0	hr
-------------	------------	----

Задняя температура	225 to 245	°C
--------------------	------------	----

Средняя температура	230 to 260	°C
---------------------	------------	----

Передняя температура	240 to 270	°C
----------------------	------------	----

Температура сопла	240 to 270	°C
-------------------	------------	----

Температура обработки (расплава)	240 to 270	°C
----------------------------------	------------	----

Температура формы	60.0 to 80.0	°C
-------------------	--------------	----

Back Pressure ⁶	0.490 to 1.96	MPa
----------------------------	---------------	-----

NOTE

1.	50 mm/min
----	-----------

2.	50 mm/min
----	-----------

3.	2.8 mm/min
----	------------

4.	2.8 mm/min
----	------------

5.	23°C
----	------

6.	Hydraulic Type
----	----------------

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

