

Durethan® BG 30 X F30 000000

30% стекло BeadGlass Fiber

Polyamide 6

LANXESS GmbH

Описание материалов:

PA 6, 30 % glass fibers/glass spheres, injection molding, flame retardant, low tendency to warp, improved surface finish

| Главная Информация | | | | |
|---|---|-----------|-------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование | Стеклянный шарик \ стекловолокно, 30% наполнитель по весу | | | |
| Добавка | Огнестойкий | | | |
| Характеристики | Огнестойкий | | | |
| | Хорошая поверхность | | | |
| | Низкий уровень защиты | | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | | |
| Физический | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Плотность (23°C) | 1.63 | -- | g/cm ³ | ISO 1183 |
| Видимая плотность | 0.88 | -- | g/cm ³ | ISO 60 |
| Формовочная усадка | | | | ISO 2577 |
| Across Flow : 280°C, 2.00 mm ¹ | 0.70 | -- | % | |
| Across Flow : 120°C, 4 hr, 2.00 mm ² | 0.10 | -- | % | |
| Flow : 280°C, 2.00 mm ³ | 0.40 | -- | % | |
| Flow : 120°C, 4 hr, 2.00 mm ⁴ | 0.10 | -- | % | |
| Твердость | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость мяча | 210 | -- | MPa | ISO 2039-1 |
| Механические | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения (23°C) | 7500 | 4200 | MPa | ISO 527-2/1 |
| Tensile Stress (Break, 23°C) | 105 | 65.0 | MPa | ISO 527-2/5 |
| Растяжимое напряжение (Break, 23°C) | 2.7 | 4.4 | % | ISO 527-2/5 |
| Флекторный модуль ⁵ (23°C) | 7300 | 4200 | MPa | ISO 178/A |
| Флекторный стресс ⁶ (23°C) | 175 | 120 | MPa | ISO 178/A |
| Flexural Strain at Flexural Strength ⁷ (23°C) | 2.8 | 4.2 | % | ISO 178/A |

| | | | | |
|---|--|------------------|--------------------------|------------------------|
| ISO Shortname | PA 6, GFHR, 14-080, (GF+GB)-30; ISO 1043-PA (GF+GB) 30 FR (17) | | | ISO 1874 |
| Residual Moisture Content | 0.030 to 0.12 | | % | Karl Fisher |
| Воздействие | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Ударная прочность | | | | ISO 179/1eA |
| -30°C | < 10 | < 10 | kJ/m ² | |
| 23°C | < 10 | < 10 | kJ/m ² | |
| Charpy Unnotched Impact Strength | | | | ISO 179/1eU |
| -30°C | 30 | 35 | kJ/m ² | |
| 23°C | 40 | 45 | kJ/m ² | |
| Зубчатый изод ударная прочность | | | | ISO 180/1A |
| -30°C | < 10 | < 10 | kJ/m ² | |
| 23°C | < 10 | 10 | kJ/m ² | |
| Незубчатый изод ударная прочность | | | | ISO 180/1U |
| -30°C | 30 | 35 | kJ/m ² | |
| 23°C | 40 | 45 | kJ/m ² | |
| Многоосная инструментальная Энергия удара | | | | ISO 6603-2 |
| -30°C | 1.80 | -- | J | |
| 23°C | 2.40 | -- | J | |
| Мульти-осевая инструментальная ударная Пиковая сила | | | | ISO 6603-2 |
| -30°C | 550 | -- | N | |
| 23°C | 650 | -- | N | |
| Тепловой | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Heat Deflection Temperature | | | | |
| 0.45 MPa, Unannealed | 210 | -- | °C | ISO 75-2/B |
| 1.8 MPa, Unannealed | 185 | -- | °C | ISO 75-2/A |
| Викат Температура размягчения | 200 | -- | °C | ISO 306/B120 |
| Ball Pressure Test (200°C) | Pass | -- | | IEC 60695-10-2 |
| Температура плавления ⁸ | 222 | -- | °C | ISO 11357-3 |
| CLTE | | | | ISO 11359-2 |
| Flow : 23 to 55°C | 3.0E-5 | -- | cm/cm/°C | |
| Transverse : 23 to 55°C | 9.0E-5 | -- | cm/cm/°C | |
| Электрический | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |

| | | | | |
|--|-----------------------------|--------------------------|--------------------------|------------------------|
| Электрическая прочность (23°C, 1.00 mm) | 33 | -- | kV/mm | IEC 60243-1 |
| Сравнительный индекс отслеживания (CTI) | PLC 1 | -- | | UL 746 |
| Воспламеняемость | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Огнестойкость | | | | UL 94 |
| 0.750 mm | V-0 | -- | | |
| | V-0 | | | |
| 1.50 mm | 5VA | -- | | |
| | V-0 | | | |
| 3.00 mm | 5VA | -- | | |
| Индекс воспламеняемости провода свечения | | | | IEC 60695-2-12 |
| 0.750 mm | 960 | -- | °C | |
| 1.50 mm | 960 | -- | °C | |
| 3.00 mm | 960 | -- | °C | |
| Температура зажигания провода свечения | | | | IEC 60695-2-13 |
| 0.750 mm | 825 | -- | °C | |
| 1.50 mm | 800 | -- | °C | |
| 3.00 mm | 825 | -- | °C | |
| Индекс кислорода ⁹ | 32 | -- | % | ISO 4589-2 |
| Иньекция | Сухой | Единица измерения | Метод испытания | |
| Температура сушки-Сушилка для сухого воздуха | 80.0 | | °C | |
| Время сушки-Сушилка для сухого воздуха | 2.0 to 6.0 | | hr | |
| Температура обработки (расплава) | 270 to 290 | | °C | |
| Температура формы | 80.0 to 100 | | °C | |
| NOTE | | | | |
| 1. | 60x60x2mm, 80°C MT, 600 bar | | | |
| 2. | 60x60x2mm | | | |
| 3. | 60x60x2mm, 80°C MT, 600 bar | | | |
| 4. | 60x60x2mm | | | |
| 5. | 2.0 mm/min | | | |

| | |
|----|-------------|
| 6. | 2.0 mm/min |
| 7. | 2 mm/min |
| 8. | 10°C/min |
| 9. | Procedure A |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat