

ASTALAC™ ABS M140

Acrylonitrile Butadiene Styrene

Marplex Australia Pty. Ltd.

Описание материалов:

ASTALAC™ ABS M140 is a high heat profile extrusion grade of ABS and is designed for profile extrusion applications requiring a balance of high heat resistance, high toughness and abuse resistance, product rigidity and processability. Typical profile extrusion applications include electro deposition bath metal sheet racking supports and domestic/industrial window frame linings.

Note: The letters "UV" or "W" indicate UV stabilisation has been added [ie: ASTALAC™ ABS M140UV].

Главная Информация			
Характеристики	Хорошая технологичность Высокая термостойкость Средняя жесткость Сверхвысокая прочность		
Используется	Профили		
Метод обработки	Экструзионный профиль		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.04	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (220°C/10.0 kg)	3.0	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.00 mm)	0.60	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	0.25	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	102		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (3.20 mm)	44.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break, 3.20 mm)	45	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³ (3.20 mm)	2300	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴ (3.20 mm)	76.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.20 mm)	280	J/m	ASTM D256
Gardner Impact (3.20 mm)	20.0	J	ASTM D3029
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	89.0	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	95.0	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 12.7 mm	102	°C	

Викат Температура размягчения	116	°C	ASTM D1525 ⁵
CLTE-Поток	8.5E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	HB		UL 94
Температура зажигания провода свечения (1.60 mm)	550	°C	AS/NZS 60695.2.12
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	85.0 to 90.0	°C	
Время сушки	3.0 to 6.0	hr	
Температура обработки (расплава)	200 to 240	°C	
Back Pressure	10.0 to 25.0	MPa	
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	
Зона цилиндра 1 темп.	180 to 200	°C	
Зона цилиндра 2 температура.	185 to 210	°C	
Зона цилиндра 3 темп.	190 to 215	°C	
Зона цилиндра 4 темп.	195 to 220	°C	
Зона цилиндра 5 темп.	200 to 230	°C	
Температура матрицы	200 to 230	°C	
Рулон для снятия	75.0 to 105	°C	
NOTE			
1.	5.0 mm/min		
2.	5.0 mm/min		
3.	1.3 mm/min		
4.	1.3 mm/min		
5.	Loading 1 (10 N)		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

