

LNP™ THERMOCOMP™ UX06032-GY03025 compound

Стекловолокно

Polyphthalamide

SABIC Innovative Plastics Europe

Описание материалов:

LNP* THERMOCOMP* UX06032-GY03025 is a compound based on Polyphthalamide resin containing Glass Fiber, Flame Retardant. Added features of this material include: Non-Brominated & Non-Chlorinated Flame Retardant, Heat Stabilized. Custom Color Grey.

Also known as: LNP* THERMOCOMP* Compound UX06032-GY03025

Product reorder name: UX06032-GY03025

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно		
Добавка	Стабилизатор тепла		
Характеристики	Бром бесплатно		
	Без хлора		
	Огнестойкий		
	Стабилизация тепла		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Внешний вид	Серый		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.46	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка-Поток ¹	0.20 to 0.30	%	Internal Method
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.27	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	11100	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break)	110	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break)	1.7	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль ²	9700	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	165	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод ударная прочность ³ (23°C)	5.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность ⁴ (23°C)	25	kJ/m ²	ISO 180/1U
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature ⁵			
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span	267	°C	ISO 75-2/Bf

1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span	248	°C	ISO 75-2/Af
CLTE			ISO 11359-2
Flow : 23 to 60°C	2.3E-5	cm/cm/°C	
Transverse : 23 to 60°C	5.3E-5	cm/cm/°C	

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
Огнестойкость (0.410 mm)	V-0	UL 94

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	120 to 140	°C
Время сушки	4.0 to 6.0	hr
Задняя температура	280 to 300	°C
Средняя температура	290 to 310	°C
Передняя температура	295 to 315	°C
Температура обработки (расплава)	305 to 315	°C
Температура формы	130 to 150	°C
Back Pressure	0.200 to 0.300	MPa
Screw Speed	40 to 80	rpm

NOTE	
1.	Tensile Bar
2.	2.0 mm/min
3.	80*10*4
4.	80*10*4
5.	80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

