

Novodur® H701

Acrylonitrile Butadiene Styrene

Styrolution

Описание материалов:

Novodur H701 is an injection molding grade of ABS with heat resistance and high impact strength.

Главная Информация			
Характеристики	Хороший поток Высокая термостойкость Высокая ударопрочность		
Используется	Приборы Автомобильные Приложения Электрическое/электронное применение		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.04	g/cm ³	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (220°C/10.0 kg)	8.00	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка	0.50 to 0.80	%	ISO 294-4
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча	95.0	MPa	ISO 2039-1
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2100	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Yield, 23°C)	41.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение			ISO 527-2
Yield, 23°C	2.7	%	
Break, 23°C	> 15	%	
Флекторный модуль	2100	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	65.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179
-30°C	13	kJ/m ²	
23°C	24	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179
-30°C	120	kJ/m ²	

23°C	180	kJ/m ²	
Зубчатый изод ударная прочность			ISO 180/A
-30°C	12	kJ/m ²	
23°C	24	kJ/m ²	

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Annealed	105	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Annealed	99.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	103	°C	ISO 306/B50
CLTE-Поток	9.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопrotивление громкости	> 1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность ¹ (1.50 mm)	33	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость			IEC 60250
100 Hz	3.10		
1 MHz	2.90		
Коэффициент рассеивания			IEC 60250
100 Hz	5.0E-3		
1 MHz	9.0E-3		
Comparative Tracking Index	600	V	IEC 60112

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0	°C	
Время сушки	2.0 to 4.0	hr	
Температура обработки (расплава)	240	°C	
Температура формы	70.0	°C	
Injection Velocity	240	mm/sec	

NOTE

1. Short Time

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

