

## SUPRAPLAST® UPA 54

Стекловолокно

Thermoset Polyester

RASCHIG GmbH

### Описание материалов:

Glass-fibre reinforced Polyester moulding compound

Minimal mould shrinkage and post-shrinkage, very good arc resistance, very good mechanical strength

Contact terminals, relays, circuit breakers

This product meets the allowed upper limits for heavy metals and PCAs and also conforms to the requirements of the EU directives 2002/95 (RoHS), 2002/96 (WEEE) and 2006/122 (PFOS)

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно		
Характеристики	Дуговая устойчивость		
	Хорошая прочность		
	Низкая усадка		
Используется	Электрические детали		
Рейтинг агентства	EC 2002/96/EC (WEEE)		
	EC 2006/122/EC		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.90 to 2.10	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Видимая плотность	0.70 to 0.80	g/cm <sup>3</sup>	ISO 60
Формовочная усадка-Поток			ISO 2577
-- <sup>1</sup>	0.20 to 0.50	%	
-- <sup>2</sup>	0.30 to 0.60	%	
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	< 0.50	%	ISO 62
Post Shrinkage <sup>3</sup>	< 0.10	%	ISO 2577
Максимальная температура обслуживания			IEC 60216
<50 h	220	°C	
20,000 h	170	°C	
Давление прессования прессформы	> 10.0	MPa	
Compression Molding Temperature	165 to 180	°C	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Модуль растяжения			ISO 527-2
Compression Molded	9000 to 11000	MPa	
Injection Molded	9000 to 11000	MPa	
Tensile Stress			ISO 527-2
Compression Molded	35.0 to 60.0	MPa	
Injection Molded	40.0 to 70.0	MPa	
Флекторный модуль			ISO 178
Compression Molded	10000 to 13000	MPa	
Injection Molded	13000 to 16000	MPa	
Флекторный стресс			ISO 178
Compression Molded	80.0 to 100	MPa	
Injection Molded	100 to 120	MPa	
Сжимающее напряжение	150 to 200	MPa	ISO 604
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность			ISO 179/1eA
Compression Molded	2.5 to 3.5	kJ/m <sup>2</sup>	
Injection Molded	3.5 to 5.0	kJ/m <sup>2</sup>	
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
Compression Molded	5.0 to 10	kJ/m <sup>2</sup>	
Injection Molded	8.0 to 11	kJ/m <sup>2</sup>	
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature (8.0 MPa, Unannealed)	> 200	°C	ISO 75-2/C
CLTE-Поток (50 to 100°C)	1.0E-5 to 2.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Теплопроводность	0.90 to 1.1	W/m/K	ASTM E1461
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+13 to 1.0E+14	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+14 to 1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность	25 to 35	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость			IEC 60250
	6.00		
100 Hz	5.00		
	5.00		
1 MHz	4.00		
Коэффициент рассеивания			IEC 60250

100 Hz	0.010 to 0.030		
1 MHz	0.010 to 0.030		
Дуговое сопротивление	PLC 4		ASTM D495
Comparative Tracking Index	600	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.50 mm)	V-0		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения	960	°C	IEC 60695-2-12
Температура зажигания провода свечения	850	°C	IEC 60695-2-13
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Средняя температура	50.0 to 70.0	°C	
Передняя температура	80.0 to 100	°C	
Температура обработки (расплава)	100 to 115	°C	
Температура формы	165 to 180	°C	
Back Pressure	1.00 to 1.50	MPa	
Screw Speed	70 to 100	rpm	

#### NOTE

1. Compression Molded
2. Injection Molded
3. 168 h / 110°C

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

