

TOTAL Polystyrene 4440 (AS)

High Impact Polystyrene

TOTAL Refining & Chemicals

Описание материалов:

Polystyrene Impact 4440 is a high flow polystyrene for injection molding application.

It is recommended for manufacturing of articles which require good dimensional stability.

Its high fluidity makes it particularly suitable for molding of large parts and for use with gas injection technique.

Applications:

TV Cover

Office Automation

Electrical and Electronic

Главная Информация			
UL YellowCard	E314268-100036313	E472299-102068893	
Характеристики	Хорошая стабильность размеров Высокая яркость		
Используется	Электрическое/электронное применение Корпус для телевизора Бизнес-оборудование		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.04	g/cm ³	ASTM D792
Видимая плотность	0.60	g/cm ³	ASTM D1895
Массовый расход расплава (MFR) (200°C/5.0 kg)	9.0	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
Spiral Flow ¹	55.0	cm	ASTM D3123
Формовочная усадка-Поток	0.40 - 0.70	%	ASTM D955
Поглощение воды			
24 hr	0.070	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.070	%	ISO 62
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла			
Grade R, 23°C, Injection Molding	99		ASTM D785
R scale, 23°C	99		ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Прочность на растяжение (Yield, 23°C, Injection Molded)	29.0	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Удлинение при растяжении (Break, 23°C, Injection Molded)	40	%	ASTM D638, ISO 527-2
Флекторный модуль (23°C, Injection Molded)	2250	MPa	ASTM D790, ISO 178

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
-------------	----------------------	-------------------	-----------------

Зубчатый изод Impact			
23°C, injection molding	95	J/m	ASTM D256
23°C, injection molding	11	kJ/m ²	ISO 180

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Викат Температура размягчения	97.0	°C	ISO 306/A50, ASTM D1525 ²
-------------------------------	------	----	--------------------------------------

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
---------------	----------------------	-------------------	-----------------

Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+14	ohms	IEC 60093
Диэлектрическая прочность	150	kV/mm	ASTM D149

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Задняя температура	150 - 180	°C
Средняя температура	160 - 200	°C
Передняя температура	180 - 220	°C
Температура сопла	210 - 240	°C

Инструкции по впрыску

Zone 4 Temperature: 200 to 230°C

NOTE

1.	Melt temperature: 220°C
2.	□□ A (50°C/h), □ □1 (10N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

