

SABIC® PPcompound 8620A

Минеральный

Polypropylene

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

SABIC® PPCOMPOUND 8620A is a mineral filled, impact modified polypropylene TPO. It was originally designed for painted automotive bumper fascia applications where a combination of good flow, high stiffness, and cold temperature ductility is required. The IMDS is 209747752.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Минеральный		
Добавка	Модификатор удара		
Характеристики	Ковкий материал		
	Хороший поток		
	Высокая жесткость		
	Модификация удара		
Используется	Автомобильные Приложения		
	Автомобильные внешние части		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.03	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	21	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка			Internal Method
Across Flow : 80°C, 1 hr	0.80	%	
Across Flow : 120°C, 30 min	0.90	%	
Across Flow : 23°C, 48 hr	0.70	%	
Flow : 80°C, 1 hr	0.50	%	
Flow : 120°C, 30 min	0.60	%	
Flow : 23°C, 48 hr	0.40	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость по суше (Shore D)	54		ISO 868
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	1900	MPa	ASTM D638
--	1660	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			

Yield ²	17.0	MPa	ASTM D638
Yield	17.0	MPa	ISO 527-2/50
Break ³	12.0	MPa	ASTM D638
Break	13.3	MPa	ISO 527-2/1A/50
Удлинение при растяжении			
Yield ⁴	4.7	%	ASTM D638
Yield	3.8	%	ISO 527-2/50
Break ⁵	100	%	ASTM D638
Break	41	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
50.0 mm Span ⁶	1420	MPa	ASTM D790
64.0 mm Span ⁷	1780	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-30°C ⁸	6.7	kJ/m ²	
0°C ⁹	32	kJ/m ²	
23°C ¹⁰	55	kJ/m ²	
Зубчатый изод Impact			
23°C, 3.20 mm ¹¹	510	J/m	ASTM D256
-30°C ¹²	6.6	kJ/m ²	ISO 180/1A
0°C ¹³	31	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C ¹⁴	48	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact ¹⁵ (23°C, 3.20 mm)	No Break		ASTM D4812
Ударное устройство для дротиков ¹⁶			ASTM D3763
-30°C, Energy at Peak Load	21.0	J	
0°C, Energy at Peak Load	17.6	J	
23°C, Energy at Peak Load	16.6	J	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	99.0	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed ¹⁷	100	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	53.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed ¹⁸	56.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	122	°C	ISO 306/A50
Коэффициент линейного теплового расширения			ISO 11359-2
Flow : -30 to 100°C	32.6	µm/Mk	
Transverse : -30 to 100°C	172	µm/Mk	
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	

Температура сушки	80.0 to 100	°C
Время сушки	2.0 to 4.0	hr
Задняя температура	190 to 230	°C
Средняя температура	200 to 250	°C
Передняя температура	210 to 270	°C
Температура сопла	210 to 270	°C
Температура обработки (расплава)	210 to 270	°C
Температура формы	15.0 to 60.0	°C
Back Pressure	1.00 to 1.50	MPa

NOTE

1.	50 mm/min
2.	Type I, 50 mm/min
3.	Type I, 50 mm/min
4.	Type I, 50 mm/min
5.	Type I, 50 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	80*10*4mm, Cut
9.	80*10*4 mm, Cut
10.	80*10*4 mm, Cut
11.	63.5*12.7*3.2mm, Cut
12.	80*10*4mm, Cut
13.	80*10*4mm, Cut
14.	80*10*4mm, Cut
15.	63.5*12.7*3.2mm, Cut
16.	2.20 m/sec
17.	80*10*4mm, Cut
18.	80*10*4mm, Cut

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

