

## Terblend® N 3158

9.0% полезных ископаемых

Acrylonitrile Butadiene Styrene + Nylon

INEOS Styrolution Group GmbH

### Описание материалов:

Terblend® N 3158 is an 9% mineral-filled ABS/PA blend with good dimensional stability, enhanced rigidity and excellent heat resistance, so that this grade can be applied for online-painting.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Минеральный, 9.0% наполнитель по весу		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров Высокая термостойкость Высокая жесткость		
Используется	Автомобильные Приложения Автомобильные внешние части		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.15	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (280°C/10.0 kg)	10.0	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Формовочная усадка	1.1 to 1.4	%	ISO 294-4
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	1.3	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2900	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Yield, 23°C)	50.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение			ISO 527-2
Yield, 23°C	3.0	%	
Break, 23°C	> 10	%	
Флекторный модуль	3000	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	88.0	MPa	ISO 178
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Растяжимое удлинение-MD (Break)	> 10	%	
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	160	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179

Зубчатый изод ударная прочность			ISO 180/A
-30°C	8.0	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	10	kJ/m <sup>2</sup>	

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Annealed	132	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Annealed	92.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения			
--	245	°C	ASTM D1525 <sup>1</sup>
--	160	°C	ISO 306/B50
CLTE-Поток	8.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности			
	1.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости			
	1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Коэффициент рассеивания			
			IEC 60250
100 Hz	7.5E-3		
1 MHz	0.015		

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0	°C
Время сушки	2.0 to 4.0	hr
Температура обработки (расплава)	270 to 290	°C
Температура формы	80.0	°C
Injection Velocity	40	mm/sec

#### NOTE

1. Rate B (120°C/h), Loading 1 (10 N)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

