

## RTP 2800 B-75A

Thermoplastic Vulcanizate

RTP Company

### Описание материалов:

Warning: The status of this material is 'Commercial: Limited Issue'

The data for this material has not been recently verified.

Please contact RTP Company for current information prior to specifying this grade.

Главная Информация			
Соответствие RoHS	Контактный производитель		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.01	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	1.3 to 1.6	%	ASTM D955
Moisture Content	< 0.080	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore A, 10 sec)	75		ASTM D2240
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress <sup>1</sup>			ASTM D412
50% Strain, 3.18 mm	2.96	MPa	
100% Strain, 3.18 mm	3.59	MPa	
300% Strain, 3.18 mm	5.38	MPa	
Прочность на растяжение <sup>2</sup> (Yield, 3.20 mm)	6.89	MPa	ASTM D412
Удлинение при растяжении <sup>3</sup> (Break)	750	%	ASTM D412
Tear Strength <sup>4</sup>	32.4	kN/m	ASTM D624
Комплект сжатия <sup>5</sup>			ASTM D395B
23°C, 22 hr	30	%	
70°C, 22 hr	48	%	
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость (1.50 mm, ** Values per RTP Company testing.)	HB	UL 94	
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	79.4	°C	
Время сушки	2.0 to 3.0	hr	
Dew Point	-17.8	°C	
Температура обработки (расплава)	193 to 227	°C	
Температура формы	10.0 to 79.4	°C	
Давление впрыска	68.9 to 103	MPa	

## NOTE

1.	Die C, 510 mm/min
2.	Die C, 500 mm/min
3.	Die C, 500 mm/min
4.	Die C
5.	Type 2

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

## Свяжитесь с нами

### Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat