

Novalloy-S S3500V

Polycarbonate + ABS

PlastxWorld Inc.

Описание материалов:

Novalloy-S S3500V is a polycarbonate acrylonitrile butadiene styrene (PC ABS) product. It can be processed by injection molding and is available in North America. The application fields of Novalloy-S S3500V include electrical/electronic applications, engineering/industrial accessories, tools, optics/lenses and agriculture.

Features include:

flame retardant/rated flame

Flame Retardant

Good processability

anti-warping

Creep resistance

Главная Информация			
Добавка	Огнестойкий		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров		
	Сопротивление изгибу		
	Хорошая производительность формования		
	Хорошее сопротивление ползучести		
	Хорошая мобильность		
	Теплостойкость, высокая		
	Огнестойкий		
Используется	Электрическое/электронное применение		
	Электрические компоненты		
	Электропитание/другие инструменты		
	Оптическое применение		
	Машина/механические детали		
	Сельскохозяйственное применение		
	Бизнес-оборудование		
Применение камеры			
Внешний вид	Черный		
	Доступные цвета		
	Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Плотность	1.25	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (240°C/5.0 kg)	10	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка	0.40 - 0.60	%	ISO 294-4
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Yield)	53.0	MPa	ISO 527-2
Флекторный модуль	2300	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	82.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	45	kJ/m ²	ISO 180
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Викат Температура размягчения	125	°C	ISO 306/B50
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	V-0		UL 94

Дополнительная информация

The value listed as Mold Shrinkage, ISO 294, was tested in accordance with ISO 2577.

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	87.8 - 110	°C
Время сушки	3.0 - 5.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Рекомендуемый размер снимка	35 - 70	%
Задняя температура	200 - 230	°C
Средняя температура	220 - 240	°C
Передняя температура	230 - 250	°C
Температура сопла	220 - 240	°C
Температура обработки (расплава)	241 - 260	°C
Температура формы	60.0 - 82.2	°C
Давление впрыска	48.3 - 96.5	MPa
Скорость впрыска	Moderate-Fast	
Back Pressure	0.345 - 1.38	MPa
Screw Speed	50 - 100	rpm
Тонаж зажима	2.8 - 5.5	kN/cm ²

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

