

## SABIC® HDPE B6246LS

High Density Polyethylene

Saudi Basic Industries Corporation (SABIC)

### Описание материалов:

SABIC® HDPE B6246LS is typically used in food and beverage packaging, offering good purity and organoleptics as well as recycle ability. It combines a high rigidity with very good processing performance, which offers potential for system cost reduction.

The grade is typically used for the blow moulding of mono as well as multi layer bottles in several food markets, like fresh, pasteurised and ultra heat treated milk, sauces, orange juice, functional drinks, probiotics and other "daily shot" drinks. The material properties offer the possibility to reduce weight at good top load strength.

This slip agent free grade is also typically used for the injection moulding of caps & closures for carbonated soft drinks and sparkling water as well as high environmental stress crack resistant applications, like UN-pails and UN-caps & closures.

This product is not intended for and must not be used in any pharmaceutical/medical applications.

Главная Информация			
Характеристики	Приемлемый пищевой контакт Хорошие органолептические свойства Хорошая технологичность Высокая плотность Высокий уровень ЭСКП (устойчивость к стрессу) Высокая чистота Высокая жесткость Перерабатываемый материал		
Используется	Бутылки Колпачки Затворы Пищевая упаковка Бутылки для фруктового сока		
Метод обработки	Выдвунное формование Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.962	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR)			ISO 1133
190°C/2.16 kg	0.50	g/10 min	
190°C/21.6 kg	46	g/10 min	
190°C/5.0 kg	2.5	g/10 min	
Экологическое сопротивление растрескиванию (10% Igepal CO-630, Compression Molded, F50)	15.0	hr	ASTM D1693B

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость по суху (Shore D, Compression Molded)	64		ISO 868
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (2.00 mm, Compression Molded)	1300	MPa	ISO 527-2/1BA/50
Tensile Stress			ISO 527-2/1BA/50
Yield, 2.00 mm, Compression Molded	29.0	MPa	
Break, 2.00 mm, Compression Molded	18.0	MPa	
Растяжимое напряжение (Break, 2.00 mm, Compression Molded)	> 1000	%	ISO 527-2/1BA/50
Флекторный модуль (2.00 mm, Compression Molded)	1600	MPa	ISO 178
Флекторный стресс (2.00 mm, Compression Molded)	31.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод ударная прочность			ISO 180/A
-30°C, Compression Molded	7.0	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C, Compression Molded	13	kJ/m <sup>2</sup>	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (0.45 MPa, Unannealed)	89.0	°C	ISO 75-2/B
Викат Температура размягчения	129	°C	ISO 306/A
Температура плавления (DSC)	135	°C	ISO 11357-3
Enthalpy Change	225	J/g	ISO 11357-3

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat