

CYCOLAC™ DL100LG resin

Acrylonitrile Butadiene Styrene

SABIC Innovative Plastics Europe

Описание материалов:

CYCOLAC DL100LG is a low gloss, high heat, high impact ABS/PC blend with low emission

Главная Информация			
Характеристики	Низкая волатильность Глянец, низкий Высокая ударопрочность Теплостойкость, высокая		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.08	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (220°C/10.0 kg)	10	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR)			ISO 1133
220°C/10.0 kg	10.0	cm ³ /10min	ISO 1133
260°C/5.0 kg	12.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток ¹	0.50 - 0.70	%	Internal method
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча (Н 358/30)	80.0	MPa	ISO 2039-1
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ²	2240	MPa	ASTM D638
--	2200	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield ³	47.0	MPa	ASTM D638
Yield ⁴	51.0	MPa	ASTM D638
Yield	47.0	MPa	ISO 527-2/5
Yield	51.0	MPa	ISO 527-2/50
Fracture ⁵	40.0	MPa	ASTM D638
Fracture ⁶	38.0	MPa	ASTM D638
Fracture	36.0	MPa	ISO 527-2/5
Fracture	39.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Yield ⁷	4.0	%	ASTM D638

Yield ⁸	4.0	%	ASTM D638
Yield	4.0	%	ISO 527-2/5, ISO 527-2/50
Fracture ⁹	85	%	ASTM D638
Fracture ¹⁰	12	%	ASTM D638
Fracture	50	%	ISO 527-2/5
Fracture	12	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль ¹¹	2200	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	74.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ¹²			ISO 179/1eA
-30°C	11	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	22	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			
-30°C	120	J/m	ASTM D256
23°C	380	J/m	ASTM D256
-30°C ¹³	11	kJ/m ²	ISO 180/1A
-30°C ¹⁴	19	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C ¹⁵	28	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C ¹⁶	45	kJ/m ²	ISO 180/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, unannealed, 64.0mm span ¹⁷	103	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, unannealed, 6.40mm	85.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span ¹⁸	84.0	°C	ISO 75-2/ Af
Викат Температура размягчения			
--	118	°C	ISO 306/A50
--	120	°C	ISO 306/A120
--	105	°C	ISO 306/B50
--	107	°C	ISO 306/B120
Линейный коэффициент теплового расширения			ISO 11359-2
Flow: -40 to 40°C	8.2E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: -40 to 40°C	8.3E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	90.0 - 100	°C	
Время сушки	2.0 - 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.10	%	
Температура бункера	60.0 - 80.0	°C	
Задняя температура	230 - 260	°C	

Средняя температура	250 - 280	°C
Передняя температура	250 - 280	°C
Температура сопла	245 - 275	°C
Температура обработки (расплава)	250 - 280	°C
Температура формы	40.0 - 80.0	°C

NOTE

1.	Tensile Bar
2.	50 mm/min
3.	Type 1, 5.0 mm/min
4.	Type 1, 50mm/min
5.	Type 1, 5.0 mm/min
6.	Type 1, 50mm/min
7.	Type 1, 5.0 mm/min
8.	Type 1, 50mm/min
9.	Type 1, 5.0 mm/min
10.	Type 1, 50mm/min
11.	2.0 mm/min
12.	80*10*3 sp=62mm
13.	80*10*4
14.	80*10*3
15.	80*10*4
16.	80*10*3
17.	80*10*4 mm
18.	80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

