

## Next Nylon 66 Industrial Series PX-02ABK

Polyamide 66

Next Polymers Ltd.

### Описание материалов:

Description

PA66 UnFilled Black Compound

Product Applications

General purpose application such as lighters, aerosol valve & washers etc

Benefits

Good dimension stability & Good rigidity.

Главная Информация				
Характеристики	Хорошая стабильность размеров Высокая жесткость			
Используется	Клапаны/Детали Клапана Шайба			
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)			
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS			
Внешний вид	Черный			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.14	--	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка				ASTM D955
Flow	0.75	--	%	
Across Flow	1.3	--	%	
Поглощение воды				ASTM D570
23°C, 24 hr	2.1	--	%	
Saturation <sup>1</sup>	6.5	--	%	
Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла				ASTM D785
M-Scale	80	--		
R-Scale	120	--		
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение	75.0	55.0	МПа	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	25	40	%	ASTM D638
Флекторный модуль	3000	2400	МПа	ASTM D790

Flexural Strength	110	85.0	MPa	ASTM D790
<b>Воздействие</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact (23°C)	49	78	J/m	ASTM D256
<b>Тепловой</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке				ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed	180	--	°C	
1.8 MPa, Unannealed	80.0	--	°C	
Температура плавления	260	--	°C	ASTM D2117
<b>Электрический</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности	--	1.0E+14	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+13	1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность	22	--	kV/mm	IEC 60243-1
Comparative Tracking Index	600	--	V	IEC 60112
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость (0.800 mm)	HB	--		UL 94
<b>Иньекция</b>	<b>Сухой</b>	<b>Единица измерения</b>		
Температура сушки-Сушилка для горячего воздуха	80.0		°C	
Время сушки	4.0 to 6.0		hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20		%	
Задняя температура	260 to 270		°C	
Средняя температура	270 to 275		°C	
Передняя температура	275 to 280		°C	
Температура формы	65.0 to 85.0		°C	

#### NOTE

1. Immersed

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

**Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.**

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

