

Paryls® mPPSU M1150

Modified Polyphenylsulfone

Youju New Materials Co., Ltd.

Описание материалов:

PARYLS® mPPSU M1150 pellets are supplied in cartons lining aluminum foil bag, which can be stored indefinitely, provided the packaging remains undamaged.

PARYLS® mPPSU M1150 pellets absorb moisture very rapidly. Therefore, the pellets need to be dried at least 6h at 160 °C in a vacuum or dry air drier prior to processing.

Features

PARYLS® mPPSU is a modified polyphenylsulfone. It is a high-heat, high performance resin formulation exhibiting very good hydrolytic stability, excellent resistance to acids and bases and good resistance to stress cracking under a broad range of chemical environments. In addition, PARYLS® mPPSU resin

exhibits robust toughness and improved notch resistance compared to both PARYLS® PSU and PARYLS® PES, although slightly lower than that of neat PARYLS® PPSU. In general, the performance profile of PARYLS® mPPSU resin falls between PSU and PPSU, and also offers very good electrical properties over a broad temperature range as well as inherent flam retardancy, offers better cost-efficiency advantage also.

Natural: mPPSU M1150NT, Black: mPPSU M1150BK, White: mPPSU

Главная Информация	
Характеристики	Хороший пэскп (стресс трещины сопротивляться.) Хорошая электрическая производительность Теплостойкость, высокая Стойкость к кислоте Стабильность гидролиза Огнестойкий
Внешний вид	Белый Черный Натуральный цвет
Формы	Частицы
Метод обработки	Экструзия Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.28	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (380°C/2.16 kg)	15 - 20	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка			ISO 294-4, ISO 2577
Transverse flow	0.80	%	ISO 294-4, ISO 2577
Flow	0.70	%	ISO 294-4, ISO 2577
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	0.30	%	ISO 62

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2690	МПа	ISO 527-2
Tensile Stress	75.0	МПа	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Yield)	7.0	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	2400	МПа	ISO 178
Флекторный стресс	105	МПа	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact	10	kJ/m ²	ISO 180/A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 МПа, Unannealed)	195	°C	ISO 75-2/A
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности ¹	> 1.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости ²	> 1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность	44	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная			IEC 60250
100 Hz	3.80		IEC 60250
1 MHz	3.70		IEC 60250
Коэффициент рассеивания			IEC 60250
100 Hz	1.5E-3		IEC 60250
1 MHz	8.6E-3		IEC 60250
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	160	°C	
Время сушки	6.0	hr	
Температура обработки (расплава)	350 - 390	°C	
Температура формы	140 - 160	°C	
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	160	°C	
Время сушки	6.0	hr	
Температура расплава	350 - 390	°C	
Температура матрицы	140 - 160	°C	
NOTE			
1.	100V		
2.	100V		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

