

Reny® NXG5945S

45% стекловолокно

Polyarylamide

Mitsubishi Engineering-Plastics Corp

Описание материалов:

Reny® NXG5945S is a Polyarylamide (PARA) material filled with 45% glass fiber. It is available in Asia Pacific, Europe, or North America for injection molding. Primary attribute of Reny® NXG5945S: Flame Rated.

Главная Информация				
UL YellowCard	E41179-535314			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 45% наполнитель по весу			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.52	--	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (280°C/5.0 kg)	13	--	g/10 min	ISO 1133
Плавкий объем-расход (MVR) (280°C/5.0 kg)	8.50	--	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка	0.32	--	%	
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	0.73	--	%	ISO 62
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	16000	15400	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break)	208	202	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	2.0	2.2	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	14300	14000	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	349	315	MPa	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	15	14	kJ/m ²	ISO 179
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	90	77	kJ/m ²	ISO 179
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	232	--	°C	ISO 75-2/A
Температура перехода стекла	87.0	--	°C	ISO 11357-2
Температура плавления	257	--	°C	ISO 11357-3

CLTE				ISO 11359-2
Flow	1.1E-5	--	cm/cm/°C	
Transverse	5.6E-5	--	cm/cm/°C	
Электрический	Сухой	Состояние	Метод испытания	
Относительная проницаемость				IEC 60250
100 Hz	4.20	4.60		
1 MHz	4.10	4.20		
Коэффициент рассеивания				IEC 60250
100 Hz	5.5E-3	0.020		
1 MHz	6.7E-3	0.012		
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Метод испытания	
Огнестойкость (1.60 mm)	HB	--	UL 94	
Инъекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки				
A	120		°C	
B	80.0		°C	
Время сушки				
A	> 3.0		hr	
B	> 12		hr	
Задняя температура	280		°C	
Средняя температура	285		°C	
Передняя температура	290		°C	
Температура сопла	290		°C	
Температура формы	120 to 140		°C	
Давление впрыска	20.0 to 150		MPa	
Скорость впрыска	Moderate-Fast			
Screw Speed	60 to 150		rpm	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

