

Fortron® 4665B6

65% GlassMineral

Polyphenylene Sulfide

Celanese Corporation

Описание материалов:

Fortron 4665B6 offers a high Comparative Tracking Index (CTI) for application requiring resistance to high voltage. The product exhibits good heat and chemical resistance as well as good electrical properties. This grade is also inherently flame-retardant. Due to the balance of mineral and glass fibers the warpage is very low. Applications include electronic components (i.e. lamp sockets, housings and position frames).

Главная Информация			
UL YellowCard	E107854-237746		
Наполнитель/армирование	Стекло \ минеральное, 65% наполнитель по весу		
Характеристики	Низкий уровень защиты		
	Хорошая электрическая производительность		
	Хорошая химическая стойкость		
	Теплостойкость, высокая		
	Огнестойкий		
Используется	Электрическое/электронное применение Чехол		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	2.03	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка			ISO 294-4
Vertical flow direction	0.30 - 0.70	%	ISO 294-4
Flow direction	0.20 - 0.60	%	ISO 294-4
Поглощение воды (Saturation, 23°C)	0.020	%	ISO 62
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (M-Scale)	100		ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	17300	MPa	ISO 527-2/1A/1
Tensile Stress (Break)	110	MPa	ISO 527-2/1A/5
Растяжимое напряжение (Break)	1.2	%	ISO 527-2/1A/5
Флекторный модуль (23°C)	16000	MPa	ISO 178
Флекторный стресс ¹	180	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA

-30°C	6.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	6.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-30°C	18	kJ/m ²	ISO 179/1eU
23°C	18	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact			ISO 180/1A
-30°C	5.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C	5.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
1.8 MPa, not annealed	270	°C	ISO 75-2/A
8.0 MPa, not annealed	215	°C	ISO 75-2/C
Температура перехода стекла ²	90.0	°C	ISO 11357-2
Температура плавления ³	280	°C	ISO 11357-3
Линейный коэффициент теплового расширения			ISO 11359-2
Flow	2.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral	2.5E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	> 1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность	25	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость (1 MHz)	5.30		IEC 60250
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	2.0E-3		IEC 60250
Comparative Tracking Index	250	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
0.820 mm	V-0		UL 94
1.50 mm	V-0		UL 94
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	130 - 140	°C	
Время сушки	3.0 - 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Температура бункера	20.0 - 30.0	°C	
Задняя температура	290 - 300	°C	
Средняя температура	310 - 320	°C	
Передняя температура	330 - 340	°C	
Температура сопла	310 - 330	°C	
Температура обработки (расплава)	330 - 340	°C	

Температура формы	140 - 160	°C
Давление впрыска	50.0 - 100	MPa
Скорость впрыска	Fast	
Удерживающее давление	30.0 - 70.0	MPa
Back Pressure	0.00 - 3.00	MPa

Инструкции по впрыску

Manifold Temperature: 330 to 340°C Zone 4 Temperature: 330 to 340°C Feed Temperature: 60 to 80°C

NOTE

1. Break
2. 10°C/min
3. 10°C/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

