

Bayfill® 53IF40 U

Polyurethane

Covestro - PUR

Описание материалов:

This is a semi-rigid polyurethane foam system composed of Bayfill 53IF40 U polyol blend and Desmodur ® 58IF07 M polyisocyanate. It is used in the production of soft-touch panels, such as automotive instrument panels. The foam system is supplied as two liquid components. Component A, Desmodur 58IF07 M, is a polymeric diphenylmethane diisocyanate product. Component B , Bayfill 53IF40 U, is a formulated polyether polyol blend. As with any product, use of Bayfill 53IF40 U system in a given application must be tested (including but not limited to field testing) in advance by the user to determine suitability.

Главная Информация			
Используется	Пена Применение в автомобильной области Приборная панель автомобиля		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Литая плотность	136	kg/m ³	ASTM D3574
Твердость Сжатия ¹	0.0750	MPa	ASTM D3574
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение	0.310	MPa	ASTM D3574
Удлинение при растяжении (Break)	70	%	ASTM D3574
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Комплект сжатия ²	10	%	ASTM D3574
Термокомплект	Номинальное значение		
Компоненты термокомплекта			
Component a	Mixing ratio by weight: 43		
Component B	Mixing ratio by weight: 100		
Дополнительная информация			

Part A

Type: Isocyanate

Appearance: Dark brown liquid

Specific Gravity @ 25°C: 1.24 g/cm³

Flash Point PMCC: >200°C

Viscosity @25°C: 50 to 60 MPa-s

NCO >32.0

Part B

Type: Polyol

Appearance: Black liquid

Specific Gravity @ 25°C: 1.03 g/cm³

Flash Point PMCC: >199°C

Viscosity @25°C: 1500 mPa-s

Hydroxyl Number: 60 mg KOH/g

Laboratory Handmix Reactivity at 25°C

Cream Time: 11 sec

Rise Time: 72 sec

Free Rise Density: 4.2 lb/ft³

High Pressure Machine Reactivity at 30°C

Cream Time: 5 sec

Rise Time: 59 sec

Free Rise Density: 3.5 lb/ft³

Molding Parameters:

Material Temperature, Day Tanks: 30°C

Material Temperature, Mix Head: 25 to 27°C

Mold Temperature, Cavity: 42°C

Mold Temperature, Lid: 40°C

Mix Pressure: 180 bars

Mold Angle: 20°

Total Throughput: 270 g/sec

NOTE

- | | |
|----|-----------------|
| 1. | 50% |
| 2. | 50% Compression |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

СВЯЖИТЕСЬ С НАМИ

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

