

G-PAEK™ 1230GF

30% стекловолокно

Polyether Ketone

Gharda Chemicals Ltd.

Описание материалов:

Product Details: Ultra high performance thermoplastic polymer, 30% glass fiber reinforced in Polyether Ketone, semi-crystalline granules suitable for injection molding, easy flow, Beige in color.

Application Areas: Suitable for high temperature applications, where higher strength in load-bearing applications is required. Chemically resistant to aggressive environments, suitable for sterilization for medical and food contact applications.

| Главная Информация | | | |
|---------------------------------------|--|-------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование | Стекловолокно, 30% наполнитель по весу | | |
| Характеристики | Приемлемый пищевой контакт | | |
| | Хорошая химическая стойкость | | |
| | Хороший поток | | |
| | Хорошая стерилизация | | |
| | Высокая термостойкость | | |
| | Высокая прочность | | |
| | Полукристаллический | | |
| Используется | Высокотемпературные приложения | | |
| | Медицинские/медицинские приложения | | |
| | Неспецифические пищевые приложения | | |
| Внешний вид | Бежевый | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Плотность | 1.50 | g/cm ³ | |
| Spiral Flow ¹ | 3.10 | cm | ASTM D3123 |
| Формовочная усадка ² | | | |
| Flow | 0.30 | % | |
| Across Flow | 1.0 | % | |
| Поглощение воды (Equilibrium) | 0.040 | % | ASTM D570 |
| Твердость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость дюрометра (Shore D, 23°C) | 92 | | ASTM D2240 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения (23°C) | 11500 | MPa | ASTM D638 |
| Прочность на растяжение (Yield, 23°C) | 185 | MPa | ASTM D638 |

| | | | |
|---|-----------------------------|--------------------------|------------------------|
| Удлинение при растяжении (Break, 23°C) | 2.0 to 3.0 | % | ASTM D638 |
| Флекторный модуль (23°C) | 10500 | MPa | ASTM D790 |
| Flexural Strength (23°C) | 280 | MPa | ASTM D790 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact (23°C) | 60 | J/m | ASTM D256 |
| Незубчатый изод Impact (23°C) | 610 | J/m | ASTM D256 |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed) | 358 | °C | ASTM D648 |
| Температура непрерывного использования | 280 | °C | UL 746B |
| Температура перехода стекла | 152 | °C | ASTM D3418 |
| Температура плавления | 372 | °C | ASTM D3418 |
| Электрический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельное сопротивление поверхности | 1.0E+16 | ohms | ASTM D257 |
| Сопротивление громкости | 1.0E+16 | ohms-cm | ASTM D257 |
| Диэлектрическая прочность (3.20 mm) | 20 | kV/mm | ASTM D149 |
| Дуговое сопротивление ³ | 160 | sec | ASTM D495 |
| Comparative Tracking Index ⁴ | 140 | V | ASTM D3638 |
| Воспламеняемость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Огнестойкость (0.800 mm) | V-0 | | UL 94 |
| Иньекция | Номинальное значение | Единица измерения | |
| Температура сушки | 150 | °C | |
| Время сушки | 4.0 to 6.0 | hr | |
| Температура бункера | 60.0 to 80.0 | °C | |
| Температура сопла | 420 | °C | |
| Температура обработки (расплава) | 390 to 420 | °C | |
| Температура формы | 200 to 220 | °C | |

NOTE

1. 420°C nozzle, 220°C Mold
2. 420°C nozzle, 220°C Mold
3. 500 V
4. 50 drops

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

