

ALTECH® PC + ABS ECO 1000/106

Polycarbonate + ABS

ALBIS PLASTIC GmbH

Описание материалов:

ALTECH®PC ABS ECO 1000/106 is a polycarbonate acrylonitrile butadiene styrene (PC ABS) product. It can be processed by injection molding and is available in North America, Europe or the Asia-Pacific region. ALTECH®The application fields of PC ABS ECO 1000/106 include electrical/electronic applications, housing, engineering/industrial accessories and furniture.

Features include:

flame retardant/rated flame Comply with REACH standard environmental protection/green ROHS certification Stable

Главная Информация				
Добавка	Стабилизатор обработки			
Переработанное содержание	Да			
Используется	Электрическое/электронное применение			
	Мебель			
	Аксессуары			
	Чехол			
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)			
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Плотность	1.10	g/cm ³	ISO 1183	
Плавкий объем-расход (MVR)				
(240°C/5.0 kg)	13.0	cm ³ /10min	ISO 1133	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Твердость мяча (Н 358/30)	130	MPa	ISO 2039-1	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Модуль растяжения	2300	MPa	ISO 527-2	
Tensile Stress	55.0	MPa	ISO 527-2	
Растяжимое напряжение (Break)	30	%	ISO 527-2	
Флекторный модуль	2300	MPa	ISO 178	
Флекторный стресс	85.0	MPa	ISO 178	
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Ударная прочность			ISO 179/1eA	
	50	kJ/m²	ISO 179/1eA	
-40°C	10	kJ/m²	ISO 179/1eA	



-20°C	15	kJ/m²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
	No Break		ISO 179/1eU
-40°C	No Break		ISO 179/1eU
-20°C	No Break		ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact (23°C)	50	kJ/m²	ISO 180/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa,			
Unannealed)	102	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	120	°C	ISO 306/B50
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Огнестойкость (1.5 mm)	НВ		UL 94
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки			
Dehumidification desiccant	100 - 110	°C	
Hot air dryer	100 - 110	°C	
Время сушки			
Dehumidification desiccant	4.0 - 8.0	hr	
Hot air dryer	2.0 - 4.0	hr	
Температура обработки (расплава)	240 - 280	°C	
Температура формы	70 - 100	°C	

^{*} Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

