

Plexiglas® Heatresist FT15

Polymethyl Methacrylate Acrylic

Evonik Industries AG

Описание материалов:

Product Profile:

PLEXIGLAS® Heatresist FT15 is a special acrylic-based polymer.

With regard to its

good weather resistance and

high light transmission,

PLEXIGLAS® Heatresist FT15 shows comparable properties to those of PLEXIGLAS® standard molding compounds. In addition, PLEXIGLAS® Heatresist FT15 offers the special benefit of a

high heat deflection temperature combined with good flow.

Application:

PLEXIGLAS® Heatresist FT15 is particularly suitable for injection moldings.

Examples:

luminaire covers, automotive lights and technical moldings exposed to high temperatures.

Главная Информация			
UL YellowCard	E65495-588643		
Характеристики	Хороший поток		
	Хорошая устойчивость к погоде		
	Стабилизированный свет		
Используется	Автомобильные Приложения		
	Автомобильные внешние части		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.19	g/cm ³	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (230°C/3.8 kg)	4.50	cm ³ /10min	ISO 1133
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	3500	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break)	50.0	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break)	3.1	%	ISO 527-2/5
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	18	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed	107	°C	ISO 75-2/B

1.8 MPa, Unannealed	105	°C	ISO 75-2/A
Температура перехода стекла	121	°C	ISO 11357-2
Викат Температура размягчения	115	°C	ISO 306/B50
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	HB		UL 94
Температура зажигания провода свечения	675	°C	IEC 60695-2-13
Fire Rating	B2		DIN 4102
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Индекс преломления	1.502		ISO 489
Коэффициент пропускания ¹	91.0	%	ISO 13468-2
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	100	°C	
Время сушки	4.0 to 6.0	hr	
Температура обработки (расплава)	220 to 250	°C	
Температура формы	70.0 to 95.0	°C	
NOTE			
1.	D65		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

