

POCAN® B 3217 XF 000000

16% из стекловолокна

Polybutylene Terephthalate

LANXESS GmbH

Описание материалов:

PBT, 16 % glass fibers, injection molding, improved flowability, improved impact strength

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 16% наполнитель по весу		
Характеристики	Хороший поток		
	Хорошая ударпрочность		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	1.40	g/cm ³	ISO 1183
Видимая плотность	0.70	g/cm ³	ISO 60
Плавкий объем-расход (MVR) (260°C/2.16 kg)	35.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			ISO 2577
Across Flow : 260°C, 2.00 mm ¹	1.1	%	
Across Flow : 120°C, 4 hr, 2.00 mm ²	0.10	%	
Flow : 260°C, 2.00 mm ³	0.60	%	
Flow : 120°C, 4 hr, 2.00 mm ⁴	0.10	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	6000	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break, 23°C)	105	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	3.2	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль ⁵ (23°C)	5800	MPa	ISO 178/A
Флекторный стресс			ISO 178/A
3.5% Strain, 23°C	165	MPa	
23°C ⁶	170	MPa	
Flexural Strain at Flexural Strength ⁷ (23°C)	4.0	%	ISO 178/A
ISO Shortname	PBT, GHMR, 07-060, GF16		ISO 7792
Residual Moisture Content	0.0 to 0.020	%	Karl Fisher
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-30°C	< 10	kJ/m ²	

23°C	< 10	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-30°C	35	kJ/m ²	
23°C	45	kJ/m ²	
Зубчатый изод ударная прочность			ISO 180/1A
-30°C	< 10	kJ/m ²	
23°C	< 10	kJ/m ²	
Незубчатый изод ударная прочность			ISO 180/1U
-30°C	30	kJ/m ²	
23°C	40	kJ/m ²	

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed	220	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	200	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	205	°C	ISO 306/B120
Температура плавления ⁸	225	°C	ISO 11357-3
CLTE			
Flow : 23 to 55°C	4.0E-5	cm/cm/°C	
Transverse : 23 to 55°C	1.3E-4	cm/cm/°C	

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Comparative Tracking Index (Solution A)	350	V	IEC 60112

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура сушки-Циркуляционная сушилка	120	°C	
Время сушки-Циркуляционная сушилка	4.0 to 8.0	hr	
Температура обработки (расплава)	250 to 270	°C	
Температура формы	80.0 to 100	°C	

NOTE	
1.	60x60x2mm, 80°C MT, 600 bar
2.	60x60x2mm
3.	60x60x2mm, 80°C MT, 600 bar
4.	60x60x2mm
5.	2.0 mm/min
6.	2.0 mm/min
7.	2 mm/min
8.	10°C/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

