

Chemlon® N66AN

Polyamide 66

Teknor Apex Company (Chem Polymer)

Описание материалов:

N66AN is a fast cycling, general purpose unfilled injection moulding grade of nylon 66.

Главная Информация				
Характеристики	Цикл быстрого формования Универсальный			
Используется	Универсальный			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.14	--	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка ¹	1.5 - 2.0	--	%	Internal method
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2800	1500	МПа	ISO 527-2
Tensile Stress (Yield)	80.0	60.0	МПа	ISO 527-2
Флекторный модуль	3000	1000	МПа	ISO 178
Флекторный стресс ²	95.0	35.0	МПа	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact	7.0 kJ/m ²	No Break		ISO 180
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 МПа, not annealed	220	200	°C	ISO 75-2/B
1.8 МПа, not annealed	90.0	75.0	°C	ISO 75-2/A
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+15	1.0E+10	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+15	1.0E+12	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность (3.00 mm)	18	12	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость (1 MHz)	3.80	4.30		IEC 60250
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	0.020	0.080		IEC 60250
Comparative Tracking Index	> 600	> 600	V	IEC 60112

Иньекция	Сухой	Единица измерения
Температура сушки	80.0 - 100	°C
Время сушки	2.0	hr
Задняя температура	270 - 290	°C
Средняя температура	270 - 290	°C
Передняя температура	270 - 290	°C
Температура обработки (расплава)	< 300	°C
Температура формы	60.0 - 80.0	°C
Скорость впрыска	Moderate	
Screw Speed	50 - 200	rpm

Инструкции по впрыску

Back Pressure: Low to medium Injection Pressure: Medium No drying is necessary unless the material has been exposed to air for longer than 3 hours.

NOTE

Mould shrinkage is significantly influenced by many factors including wall thickness, gating, component shape and moulding conditions. The range values stated were determined from specimen bar mouldings of 1.5mm to 4mm wall thickness. They are provided as a guide for comparison purposes only and no guarantee should be inferred from their inclusion. (Specimens measured in the dry state, 24 hours after moulding).

1.

2.

At conventional deflection

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

