

## TAROMID A 280 G6 Y0

30% стекловолокно

Polyamide 66

Taro Plast S.p.A.

### Описание материалов:

Polyamide 66 medium viscosity 30% glass fibres reinforced, heat stabilized, flame retardant UL94 V0, good flow, high electrical and mechanical properties, good dimensional stability.

Главная Информация			
UL YellowCard	E143048-100072694		
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу		
Добавка	Стабилизатор тепла Огнестойкий		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров Хорошая электрическая производительность Хорошая мобильность Термическая стабильность Средняя вязкость Огнестойкий		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.41	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка			Internal method
Vertical flow direction	0.50 - 0.85	%	Internal method
Flow direction	0.35 - 0.55	%	Internal method
Поглощение воды			ISO 62
23°C, 24 hr	0.60	%	ISO 62
Saturated, 23°C	4.8	%	ISO 62
Granule Humidity <sup>1</sup>		%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	9300	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break)	135	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Break)	2.4	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль <sup>2</sup>	8800	MPa	ISO 178
Флекторный стресс <sup>3</sup>	200	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Ударная прочность (23°C)	8.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	35	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact (23°C)	80	J/m	ASTM D256
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature <sup>4</sup> (1.8 MPa, Unannealed)	242	°C	ISO 75-2/A
Температура непрерывного использования			IEC 60216
-- <sup>5</sup>	125	°C	IEC 60216
-- <sup>6</sup>	160	°C	IEC 60216
Викат Температура размягчения	246	°C	ISO 306/B50
Ball Pressure Test (210°C)	Pass		IEC 60695-10-2
Температура плавления	256	°C	ISO 11357-3
CLTE-Поток (-30 to 30°C)	3.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Сравнительный индекс отслеживания (CTI)	PLC 0		UL 746
Comparative Tracking Index (Solution A)	600	V	IEC 60112
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость			UL 94
0.850 mm	V-0		UL 94
1.50 mm	V-0		UL 94
3.00 mm	V-0		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (3.00 mm)	960	°C	IEC 60695-2-12
Температура зажигания провода свечения (3.00 mm)	775	°C	IEC 60695-2-13
Индекс кислорода	30	%	ASTM D2863
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	80.0 - 90.0	°C	
Время сушки	1.0	hr	
Температура обработки (расплава)	260 - 270	°C	
Температура формы	70.0 - 90.0	°C	
Скорость впрыска	Moderate		
<b>Инструкции по впрыску</b>			
Pre-heat Temperature: 80 to 100°C Pre-heat Time: 3 hr			
<b>NOTE</b>			
1.	TARO 002		
2.	1.0 mm/min		
3.	1.0 mm/min		

---

4.	120°C/hr
5.	20,000 hr
6.	Short term

---

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

