

Ultrason® E 2010

Polyethersulfone

BASF Corporation

Описание материалов:

Ultrason E 2010 is an unreinforced, medium viscosity standard injection molding PESU grade. Ultrason E 2010 Natural flows readily and offers outstanding heat resistance and dimensional stability.

Applications

Typical applications include automotive applications such as fuse encapsulation, connectors, heating system and headlight components and household applications such as microwave dishes and other applications requiring high heat resistance.

Главная Информация	
UL YellowCard	E41871-100482337
Характеристики	Хорошая стабильность размеров
	Хороший поток
	Высокая термостойкость
	Средняя вязкость
Используется	Автомобильные Приложения
	Автомобильная электроника
	Разъемы
	Товары для дома
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS
Формы	Гранулы
Метод обработки	Литье под давлением
Многоточечные данные	Ползучий модуль против времени (ISO 11403-1)
	Изохронный стресс против деформации (ISO 11403-1)
	Изоляционный стресс против деформации (ISO 11403-1)
	Сектантный модуль против деформации (ISO 11403-1)
	Модуль сдвига против температуры (ISO 11403-1)
	Удельный объем и температура (ISO 11403-2)
	Вязкость по сравнению со скоростью сдвига (ISO 11403-2)

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.37	g/cm ³	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (360°C/10.0 kg)	70.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			ISO 294-4

Across Flow	0.86	%	
Flow	0.82	%	
Поглощение воды			ISO 62
Saturation, 23°C	2.2	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.80	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча	154	MPa	ISO 2039-1
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	2650	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Yield, 23°C)	85.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Yield, 23°C)	6.9	%	ISO 527-2
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179
-30°C	7.5	kJ/m ²	
23°C	7.0	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179
-30°C	No Break		
23°C	No Break		
Зубчатый изод ударная прочность			ISO 180
-30°C	7.5	kJ/m ²	
23°C	7.0	kJ/m ²	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	205	°C	ISO 75-2/A
CLTE-Поток	5.2E-5	cm/cm/°C	
RTI Elec			UL 746
1.60 mm	180	°C	
3.00 mm	180	°C	
RTI Imp			UL 746
1.60 mm	180	°C	
3.00 mm	180	°C	
RTI Str			UL 746
1.60 mm	190	°C	
3.00 mm	190	°C	
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	> 1.0E+13	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность	37	kV/mm	IEC 60243-1
Диэлектрическая постоянная			IEC 60250
100 Hz	3.90		

1 MHz	3.80		
Коэффициент рассеивания			IEC 60250
100 Hz	1.7E-3		
1 MHz	0.014		
Comparative Tracking Index	125	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
1.60 mm	V-0		
3.00 mm	V-0		
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	130 to 150	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Температура обработки (расплава)	340 to 390	°C	
Температура формы	140 to 180	°C	
Давление впрыска	3.50 to 12.5	MPa	
Скорость впрыска	Fast		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

