

Elexar® EL-1934F

Styrene Ethylene Butylene Styrene Block Copolymer

Teknor Apex Company

Описание материалов:

Elexar®EL-1934F is a styrene-ethylene-butylene-styrene block copolymer (SEBS) material. This product is available in North America, Africa and the Middle East, Latin America, Europe or Asia Pacific. The processing method is extrusion or injection molding.

Elexar®The main features of the EL-1934F are:

flame retardant/rated flame

ROHS certification

Flame Retardant

Typical application areas include:

Wire and cable

Electrical/electronic applications

Главная Информация	
Характеристики	Огнестойкий
Используется	Подземный Кабель
	Кабельная оболочка
	Материал оболочки электрического проводника
	Изоляционный материал электрического проводника
	Применение проводов и кабелей
	Проволочная оболочка
	Промышленный изоляционный материал кабеля
	Соединитель
	Гибкая оболочка провода
	Материал оболочки кабеля терминала
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS
Внешний вид	Непрозрачный
Формы	Частицы
Метод обработки	Экструзия
	Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.30	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (200°C/5.0 kg)	31	g/10 min	ASTM D1238
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore A)	70		ASTM D2240
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Break)	9.65	MPa	ASTM D412

Удлинение при растяжении (Break)	600	%	ASTM D412
Старение	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Изменение прочности на растяжение в воздухе (136°C, 168 hr)	5.0	%	ASTM D573
Изменение максимального удлинения в воздухе (136°C, 168 hr)	-2.0	%	ASTM D573
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура непрерывного использования	105	°C	UL 1581
Температура ломкости	< -60.0	°C	ASTM D746
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Диэлектрическая прочность	38	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная	2.50		ASTM D150
Коэффициент рассеивания	3.0E-3		ASTM D150
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.52 mm)	V-0		UL 94
Индекс кислорода	31	%	ASTM D2863
Ињекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Задняя температура	199 - 216	°C	
Средняя температура	213 - 221	°C	
Передняя температура	221 - 227	°C	
Температура сопла	221 - 229	°C	
Температура обработки (расплава)	221 - 229	°C	
Температура формы	25.0 - 65.6	°C	
Давление впрыска	1.38 - 6.89	MPa	
Скорость впрыска	Moderate-Fast		
Back Pressure	0.172 - 0.345	MPa	
Screw Speed	50 - 100	rpm	
Подушка	3.81 - 25.4	mm	
Инструкции по впрыску			
□□□□.□□□□□□□□,□□□□□150°F (65°C)□□□□□□2-4□□.			
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	
Зона цилиндра 1 темп.	193 - 210	°C	
Зона цилиндра 2 температура.	199 - 216	°C	
Зона цилиндра 3 темп.	213 - 221	°C	
Зона цилиндра 5 темп.	221 - 227	°C	
Температура матрицы	221 - 229	°C	
Инструкции по экструзии			
□□□□30 - 100 rpm			

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

