

Petrothene® GA501150X01

Linear Low Density Polyethylene

LyondellBasell Industries

Описание материалов:

The Petrothene GA501 series of resins is pelletized linear low density polyethylene selected by customers for film extrusion applications that require excellent drawdown and toughness. These resins have excellent puncture resistance, elongation and heat seal strength. Typical applications include heavy duty shipping sacks, trash can liners, commercial and industrial packaging, as well as food and consumer packaging.

Главная Информация			
Характеристики	Сопrotивление перфорации Хорошее Отшелушивание Хорошее уплотнение тепла Хорошая прочность Соответствие пищевого контакта		
Используется	Упаковка Подкладка Сумка Промышленное применение Пищевая упаковка		
Рейтинг агентства	Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,1520		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Экструзионная пленка		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.918	g/cm ³	ASTM D1505
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	1.0	g/10 min	ASTM D1238
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Толщина пленки протестирована ¹	25	µm	
Сектантный модуль			ASTM D882
1% secant, MD: 25 µm, blown film	186	MPa	ASTM D882
1% secant, TD: 25 µm, blown film	193	MPa	ASTM D882
Прочность на растяжение			ASTM D882
MD: Broken, 25 µm, blown film	45.5	MPa	ASTM D882
TD: Broken, 25 µm, blown film	32.4	MPa	ASTM D882
Удлинение при растяжении			ASTM D882
MD: Broken, 25 µm, blown film	580	%	ASTM D882
TD: Broken, 25 µm, blown film	730	%	ASTM D882

Ударное падение Dart (25 µm, Blown Film)	100	g	ASTM D1709A
Elmendorf Tear Strength			ASTM D1922
MD: 25 µm, blown film	130	g	ASTM D1922
TD: 25 µm, blown film	330	g	ASTM D1922
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Викат Температура размягчения	107	°C	ASTM D1525
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Блеск (45°, 25.4 µm, Blown Film)	40		ASTM D2457
Haze (25.4 µm, Blown Film)	20	%	ASTM D1003
Дополнительная информация	Номинальное значение		
Blow-up Ratio	2.5:1		
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура расплава	204 - 232	°C	
NOTE			

1. Blow-Up Ratio: 2.5:1

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

