

## LNP™ VERTON™ RVL28 compound

40% длинное стекловолокно

Polyamide 66

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

LNP VERTON RVL28 is a compound based on Nylon 66 resin containing 40% Long Glass Fiber, 10% PTFE. Added features of this material include: Easy Molding, Heat Stabilized, Wear Resistant, Structural.

Also known as: LNP\* VERTON\* Compound RFL-8028 EM HS

Product reorder name: RVL28

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Длинное стекловолокно, 40% наполнитель по весу		
Добавка	Стабилизатор тепла		
	PTFE лубрикант (10%)		
Характеристики	Хорошая плавность		
	Хорошая износостойкость		
	Стабилизация тепла		
	Смазка		
Используется	Детали конструкции		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.58	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
--	1.57	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка			
Flow : 24 hr	0.20 to 0.40	%	ASTM D955
Across Flow : 24 hr	0.70 to 0.90	%	ASTM D955
Across Flow : 24 hr	0.77	%	ISO 294-4
Flow : 24 hr	0.33	%	ISO 294-4
Поглощение воды (24 hr, 50% RH)	0.50	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>1</sup>	14500	MPa	ASTM D638
--	13200	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield	234	MPa	ASTM D638
Yield	228	MPa	ISO 527-2

Break	234	MPa	ASTM D638
Break	228	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении			
Yield	2.3	%	ASTM D638
Yield	2.4	%	ISO 527-2
Break	2.3	%	ASTM D638
Break	2.4	%	ISO 527-2
Флекторный модуль			
--	12400	MPa	ASTM D790
--	13000	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
--	338	MPa	ASTM D790
--	351	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	260	J/m	ASTM D256
23°C <sup>2</sup>	24	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	1400	J/m	ASTM D4812
23°C <sup>3</sup>	93	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Energy at Peak Load	14.6	J	ASTM D3763
--	7.60	J	ISO 6603-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	256	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>4</sup>	255	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	254	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>5</sup>	259	°C	ISO 75-2/ Af
CLTE			
Flow : -40 to 40°C	4.9E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
Transverse : -40 to 40°C	2.2E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Transverse : -40 to 40°C	2.1E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	82.2	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15 to 0.25	%	
Задняя температура	282 to 293	°C	

Средняя температура	288 to 299	°C
Передняя температура	288 to 299	°C
Температура обработки (расплава)	288 to 304	°C
Температура формы	93.3 to 110	°C
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa
Screw Speed	30 to 60	rpm

#### NOTE

1. 50 mm/min
2. 80\*10\*4
3. 80\*10\*4
4. 80\*10\*4 mm
5. 80\*10\*4 mm

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

