

Celanex® 2302 GV1/20

20% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate

Celanese Corporation

Описание материалов:

Chemical abbreviation according to ISO 1043-1: PBT

Moulding compound ISO 7792- PBT/PET, MGHR, 08-080N, GF20

Polybutylene terephthalate, polymer blend, 20 % glass fibre reinforced, injection molded parts with superior gloss.

Flammability UL 94 HB minimum thickness 0.8 mm.

Recognition by Underwriters Laboratories, USA (UL)

Главная Информация			
UL YellowCard	E42337-234689		
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 20% наполнитель по весу		
Характеристики	Подсветка		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Метод обработки	Литье под давлением		
Многоточечные данные	Модуль сдвига против температуры (ISO 11403-1)		
Идентификатор смолы (ISO 1043)	ПБТ		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.47	g/cm ³	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (265°C/2.16 kg)	19.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	0.15	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	7800	MPa	ISO 527-2/1A/1
Tensile Stress (Break)	135	MPa	ISO 527-2/1A/5
Растяжимое напряжение (Break)	3.0	%	ISO 527-2/1A/5
Флекторный стресс (23°C)	175	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-30°C	8.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	8.5	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-30°C	43	kJ/m ²	ISO 179/1eU
23°C	43	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			

0.45 MPa, not annealed	220	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	195	°C	ISO 75-2/A
8.0 MPa, not annealed	95.0	°C	ISO 75-2/C
Викат Температура размягчения	220	°C	ISO 306/B50
Температура плавления ¹	255	°C	ISO 11357-3
CLTE-Поток	3.5E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	> 1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность	29	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость			IEC 60250
100 Hz	4.40		IEC 60250
1 MHz	4.10		IEC 60250
Коэффициент рассеивания			IEC 60250
100 Hz	1.3E-3		IEC 60250
1 MHz	0.018		IEC 60250
Comparative Tracking Index	250	V	IEC 60112

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
0.800 mm	HB		UL 94
1.60 mm	HB		UL 94
Индекс кислорода	20	%	ISO 4589-2

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	120 - 140	°C
Время сушки	2.0 - 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Температура бункера	20.0 - 50.0	°C
Задняя температура	250 - 260	°C
Средняя температура	250 - 260	°C
Передняя температура	260 - 270	°C
Температура сопла	265 - 275	°C
Температура обработки (расплава)	265 - 275	°C
Температура формы	90.0 - 100	°C
Давление впрыска	60.0 - 100	MPa
Скорость впрыска	Fast	
Удерживающее давление	40.0 - 80.0	MPa
Back Pressure	1.00 - 3.00	MPa

Инструкции по впрыску

Manifold Temperature: 265 to 275°C Zone 4 Temperature: 260 to 270°C Feed Temperature: 190 to 200°C

NOTE

1. 10°C/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

