

Rilsan® BESHV BLK T

Polyamide 11

Arkema

Описание материалов:

Rilsan® BESHV BLK T is an ultra high viscosity Polyamide 11 grade specifically designed to be extruded into large diameter thick wall pipe. This grade has been specifically engineered to achieve an outstanding balance of properties for Oil & Gas piping applications. It offers a cost effective system for non-metallic corrosion free fluid transfer in critical Oil and Gas industry applications. Rilsan® Polyamide 11 is the only thermoplastic material permitted by the US Department of Transportation (DOT) under the Code of Federal Regulations (CFR) Title 49, Part 192, for gas distribution piping to be installed and operated at pressures up to and including 200 psi in a design factor of 0.40 MAIN APPLICATIONS

Oil & Gas piping applications.

Главная Информация			
Характеристики	Обновляемые ресурсы		
	Вязкость, высокая		
Используется	Трубопроводная система		
Метод обработки	Экструзия		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.03	g/cm³	ISO 1183
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра			ISO 868
Shaw D	77		ISO 868
Shaw D, 15 seconds	72		ISO 868
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	1390	МРа	ISO 527-2
Tensile Stress			ISO 527-2
Yield	42.0	МРа	ISO 527-2
Fracture	52.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение			ISO 527-2
Yield	5.0	%	ISO 527-2
Fracture	> 200	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	1180	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179
-30°C	11	kJ/m²	ISO 179
23°C	10	kJ/m²	ISO 179
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179
-30°C	No Break		ISO 179
23°C	No Break		ISO 179



Тепловой	Номинальное значение	Egypting Morropoling	Мотол иолитония
гепловои	поминальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура плавления	189	°C	ISO 11357-3
Дополнительная информация	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
ASTM Classification	PA0320 B32300		ASTM D4066
Renewable Carbon Conent	> 95	%	ASTM D6866
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	176	°C	
Время сушки	12	hr	
Температура обработки (расплава)	240 - 290	°C	
Температура формы	20.0 - 60.0	°C	

^{*} Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

