

Durethan® BM 29 X H2.0 EF 900116

30% стекло \ минеральное

Polyamide 6

LANXESS Asia/Pacific

Описание материалов:

PA 6, 30 % glass fibers/mineral, injection molding, improved flowability, heat-aging stabilized

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Стекло \ mineral, 30% наполнитель по весу			
Добавка	Стабилизатор тепла			
Характеристики	Хорошая мобильность Хорошая теплостойкая производительность старения			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	1.36	--	g/cm ³	ISO 1183
Видимая плотность	0.80	--	g/cm ³	ISO 60
Формовочная усадка				ISO 294-4
Vertical flow direction: 280°C, 2.00mm ¹	0.63	--	%	ISO 294-4
Vertical flow direction: 120°C, 2 hours, 2.00mm ²	0.18	--	%	ISO 294-4
Flow direction: 280°C, 2.00mm ³	0.45	--	%	ISO 294-4
Flow direction: 120°C, 2 hours, 2.00mm ⁴	0.12	--	%	ISO 294-4
Поглощение воды				ISO 62
Saturated, 23°C	7.0	--	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	2.2	--	%	ISO 62
Номер вязкости	95.0	--	cm ³ /g	ISO 307
Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча	189	--	MPa	ISO 2039-1
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	6500	--	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break, 23°C)	110	--	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	3.0	--	%	ISO 527-2/5

Флекторный модуль ⁵ (23°C)	6400	--	MPa	ISO 178/A
Флекторный стресс ⁶				
3.5% strain	175	--	MPa	ISO 178/A
23°C	180	--	MPa	ISO 178
Flexural Strain at Flexural Strength ⁷ (23°C)	4.0	--	%	
ISO Shortname	PA 6, GHR, 10-060, (GF+MD) 30			ISO 1874
Residual Moisture Content	0.030 - 0.12		%	Karl Fisher
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	30	35	kJ/m ²	ISO 179/1eU
23°C	35	110	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact				ISO 180/1A
-30°C	< 10	< 10	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C	< 10	< 10	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность				ISO 180/1U
-30°C	25	30	kJ/m ²	ISO 180/1U
23°C	30	95	kJ/m ²	ISO 180/1U
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, not annealed	210	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	185	--	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	> 200	--	°C	ISO 306/B120
Температура плавления ⁸	222	--	°C	ISO 11357-3
Линейный коэффициент теплового расширения				ISO 11359-2
Flow: 23 to 55°C	4.0E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: 23 to 55°C	8.0E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Comparative Tracking Index (Solution A)	425	--	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	HB	--		UL 94
Иньекция	Сухой	Единица измерения	Метод испытания	
Температура сушки-Сушилка для сухого воздуха	80.0		°C	

Время сушки-Сушилка для сухого воздуха	2.0 - 6.0	hr
Температура обработки (расплава)	270 - 290	°C
Температура формы	80.0 - 100	°C

NOTE

1.	60x60x2; MT 80°C; 600 Bar
2.	60x60x2
3.	60x60x2; MT 80°C; 600 Bar
4.	60x60x2
5.	2.0 mm/min
6.	2.0 mm/min
7.	Pull Rate: 2 mm/min; 50% RH
8.	10°C/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

