

Diakon® Frost 952 60

Polymethyl Methacrylate Acrylic

Lucite International Holland BV

Описание материалов:

Diakon®Frost 952 60 is a polymethyl methacrylate-acrylic material. This product is available in Europe and is processed by extrusion. Diakon®The main characteristics of Frost 952 60 are: flame retardant/rated flame.

Главная Информация			
Формы	Частицы		
Метод обработки	Экструзия		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.19	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/3.8 kg)	1.5	g/10 min	ISO 1133
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	0.30	%	ISO 62
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (M-Scale)	90		ISO 2039-2
Твердость мяча (H 961/30)	170	MPa	ISO 2039-1
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress	72.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	6.4	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	3200	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	120	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность	2.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength	22	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact	1.6	kJ/m ²	ISO 180/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	99.0	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	95.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения			
--	108	°C	ISO 306/A
--	101	°C	ISO 306/B
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость	HB		UL 94
Температура зажигания провода свечения	650	°C	IEC 60695-2-13

Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Коэффициент пропускания			ASTM D1003
1000 μm	83.0	%	ASTM D1003
1500 μm	77.0	%	ASTM D1003
2000 μm	71.0	%	ASTM D1003
2500 μm	58.0	%	ASTM D1003
Haze			ASTM D1003
1000 μm	97	%	ASTM D1003
1500 μm	98	%	ASTM D1003
2000 μm	98	%	ASTM D1003
2500 μm	99	%	ASTM D1003

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80	°C
Время сушки	3.0 - 4.0	hr
Температура бункера	50 - 90	°C
Зона цилиндра 1 темп.	160 - 250	°C
Зона цилиндра 2 температура.	180 - 260	°C
Зона цилиндра 3 темп.	200 - 260	°C
Зона цилиндра 4 темп.	220 - 270	°C
Зона цилиндра 5 темп.	220 - 270	°C
Температура адаптера	210 - 270	°C
Температура матрицы	210 - 270	°C

Инструкции по экструзии

Zone 6: 220 to 270°C Zone 7: 210 to 270°C Zone 8: 210 to 270°C

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat