

Latamid 68 H2-V0

Polyamide 66/6 Copolymer

LATI S.p.A.

Описание материалов:

Compound based on PA6/PA66 copolymer.

Heat stabilised. UL94 V-0 classified, halogens and red phosphorous free. Product UL certified.

Good surface appearance.

Главная Информация	
UL YellowCard	E54080-243983
Добавка	Стабилизатор тепла
Характеристики	Сополимер
	Хорошая поверхность
	Без галогенов
	Стабилизация тепла
	Низкое (до нет) содержание фосфора

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.16	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка ¹			ISO 294-4
Across Flow : 2.00 mm	0.60 to 0.80	%	
Flow : 2.00 mm	0.85 to 1.1	%	

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			ISO 527-2/1
23°C	4300	MPa	
60°C	2000	MPa	
90°C	1100	MPa	
120°C	850	MPa	
150°C	650	MPa	
Tensile Stress			ISO 527-2/5
Yield, 23°C	75.0	MPa	
Break, 23°C	70.0	MPa	
Break, 60°C	45.0	MPa	
Растяжимое напряжение			ISO 527-2/5
Yield, 23°C	3.0	%	
Break, 23°C	10	%	
Break, 60°C	60	%	

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
-------------	----------------------	-------------------	-----------------

Ударная прочность			ISO 179/1eA
-20°C	2.5	kJ/m ²	
23°C	3.0	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-20°C	90	kJ/m ²	
23°C	90	kJ/m ²	
Зубчатый изод Impact			ASTM D256A
-20°C, 3.20 mm	25	J/m	
23°C, 3.20 mm	35	J/m	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed	205	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	95.0	°C	ISO 75-2/A
Температура непрерывного использования ²	100	°C	
Викат Температура размягчения	210	°C	ISO 306/B50
CLTE-Поток (30 to 100°C)	8.0E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Comparative Tracking Index ³ (Solution A)	600	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
0.750 mm	V-0		
1.50 mm	V-0		
3.00 mm	V-0		
Индекс воспламеняемости провода свечения			IEC 60695-2-12
1.00 mm	960	°C	
2.00 mm	960	°C	
Температура зажигания провода свечения			IEC 60695-2-13
1.00 mm	750	°C	
2.00 mm	700	°C	
Индекс кислорода	30	%	ASTM D2863
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	90.0 to 100	°C	
Время сушки	3.0	hr	
Температура обработки (расплава)	245 to 255	°C	
Температура формы	70.0 to 90.0	°C	
Скорость впрыска	Moderate		
NOTE			

- | | |
|----|------------------------------|
| 1. | at 60 Mpa of cavity pressure |
| 2. | 20,000 hr |
| 3. | Without Surfactant |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

