

# **OP - PC - Unfilled 46**

## Polycarbonate

Oxford Polymers

#### Описание материалов:

OP - PC - Unfilled 46 is a Polycarbonate (PC) material. It is available in North America for blow molding, extrusion, or injection molding. Primary attribute of OP - PC - Unfilled 46: Flame Rated.

| Главная Информация |                     |  |
|--------------------|---------------------|--|
| Формы              | Гранулы             |  |
| Метод обработки    | Выдувное формование |  |
|                    | Экструзия           |  |
|                    | Литье под давлением |  |

| Физический                          | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|-------------------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Удельный вес                        | 1.20                 | g/cm³             | ASTM D792       |
| Массовый расход расплава (MFR)      | 5.0                  | g/10 min          | ASTM D1238      |
| Формовочная усадка-Поток            | 0.60                 | %                 | ASTM D955       |
| Поглощение воды (24 hr)             | 0.15                 | %                 | ASTM D570       |
| Механические                        | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения                   | 2380                 | MPa               | ASTM D638       |
| Прочность на растяжение             |                      |                   | ASTM D638       |
| Yield                               | 62.1                 | MPa               |                 |
| Break                               | 65.5                 | MPa               |                 |
| Удлинение при растяжении            |                      |                   | ASTM D638       |
| Yield                               | 7.0                  | %                 |                 |
| Break                               | 110                  | %                 |                 |
| Флекторный модуль                   | 2340                 | МРа               | ASTM D790       |
| Flexural Strength                   | 93.1                 | МРа               | ASTM D790       |
| Прочность на сжатие                 | 86.2                 | МРа               | ASTM D695       |
| Воздействие                         | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact (23°C)         | 800                  | J/m               | ASTM D256       |
| Тепловой                            | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке |                      |                   | ASTM D648       |
| 0.45 MPa, Unannealed                | 138                  | °C                |                 |
| 1.8 MPa, Unannealed                 | 132                  | °C                |                 |
| Воспламеняемость                    | Номинальное значение |                   | Метод испытания |
| Огнестойкость                       | V-2                  |                   | UL 94           |
| Инъекция                            | Номинальное значение | Единица измерения |                 |



| Температура сушки    | 121                  | °C                |
|----------------------|----------------------|-------------------|
| Время сушки          | 3.0 to 4.0           | hr                |
| Задняя температура   | 266                  | °C                |
| Средняя температура  | 271                  | °C                |
| Передняя температура | 277                  | °C                |
| Температура сопла    | 277                  | °C                |
| Температура формы    | 71.1 to 93.3         | °C                |
| Экструзия            | Номинальное значение | Единица измерения |
| Температура расплава | 288                  | °C                |

<sup>\*</sup> Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

### Свяжитесь с нами

# **Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.**

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

