

PENTAMID A GV50 H natur

50% стекловолокно

Polyamide 66

PENTAC Polymer GmbH

Описание материалов:

Normal viscosity, heat stabilised polyamide 66, 50% glass fiber reinforced

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 50% наполнитель по весу			
Добавка	Стабилизатор тепла			
Характеристики	Хорошая жесткость Стабилизация тепла			
Используется	Ручки			
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)			
Внешний вид	Натуральный цвет			
Формы	Гранулы			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.55	--	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка				ISO 294-4
Across Flow	0.40	--	%	
Flow	0.25	--	%	
Поглощение воды				ISO 62
Saturation, 23°C	4.0	--	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	1.2	--	%	
Номер вязкости	140	--	cm ³ /g	ISO 307
Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча (Н 961/30)	260	--	MPa	ISO 2039-1
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	15500	12600	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break)	225	145	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	2.5	3.5	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	14000	--	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	330	--	MPa	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA

-30°C	16	--	kJ/m ²	
23°C	18	21	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	85	--	kJ/m ²	
23°C	100	100	kJ/m ²	
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, Unannealed	255	--	°C	
1.8 MPa, Unannealed	250	--	°C	
Температура плавления	260	--	°C	
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Электрическая прочность (1.00 mm)				
	35	--	kV/mm	
Относительная проницаемость (1 MHz)				
	3.80	--		
Comparative Tracking Index				
	500	--	V	
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость				UL 94
1.60 mm	HB	--		
3.20 mm	HB	--		
Дополнительная информация	Сухой	Состояние	Метод испытания	
ISO Type	PA66, MHR, 14-160, GF50	PA66, MHR, 14-160, GF50	ISO 1874	
Иньекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки				
	80.0	°C		
Время сушки				
	3.0	hr		
Рекомендуемая максимальная влажность				
	0.070	%		
Рекомендуемый Макс измельчения				
	20	%		
Задняя температура				
	275 to 300	°C		
Средняя температура				
	290 to 305	°C		
Передняя температура				
	290 to 300	°C		
Температура обработки (расплава)				
	295	°C		
Температура формы				
	80.0	°C		
Давление впрыска				
	90.0	MPa		
Удерживающее давление				
	54.0	MPa		
Отношение винта L/D				
	20.0:1.0			

Коэффициент сжатия
винта 2.2:1.0 to 2.8:1.0

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

